

# TECU® Patina



Rame pre-patinato  
per rivestimento  
di tetti e facciate

KME Italy S.p.A.  
TECU® Patina  
[1]



Member of the  
KME Group

La Qualità	2
La superficie	4
Lavorazione e installazione	6
Il rame e la sostenibilità	8
TECU® System - I prodotti	10
TECU® Dimensioni e modalità di fornitura	14
TECU® Project Consulting	16
TECU® Opere realizzate con i prodotti TECU®	18



*Rame subito verde per applicazioni creative – completamente naturale, senza limiti.*



*Spesso la strada più breve è proprio quella che ci porta direttamente alla meta. Nei casi in cui il design esige la potenza e l'espressività della patina verde tipica del rame, senza attendere la naturale evoluzione cromatica dovuta alla lenta azione degli agenti atmosferici, si impone una risposta immediata. La soluzione è proprio TECU® Patina – rame patinato pronto all'uso, in grado di soddisfare le più alte esigenze estetiche nel design degli edifici.*

*Le lastre TECU® Patina vengono patinate in verde su un lato con uno speciale processo industriale che favorisce lo sviluppo di uno strato di ossido sulla superficie del rame. Si tratta di un processo simile alla patinatura naturale del rame, la quale però viene a formarsi in tempi lunghi quando il rame rimane a contatto con le intemperie. TECU® Patina è sempre un materiale estremamente variegato, come ci si attende da un materiale naturale. Le molteplici tonalità e sfumature di colore si fondono col passare del tempo, in modo lento e graduale. Le evoluzioni cromatiche proprie di TECU® Patina sono spettacolari – proprio come dovrebbe essere l'architettura moderna.*





Le lastre in TECU® Patina vengono fabbricate con i più moderni impianti di lavorazione, in conformità con i requisiti della DIN EN 1172 e secondo le severe direttive aziendali di KME. Le lastre sono prodotte in Cu DHP – rame privo di ossigeno disossidato al fosforo, con un modesto residuo di fosforo. Il Cu-DHP possiede una eccellente saldabilità. Il grado di purezza ammonta, in conformità con la DIN 1787 “Rame, semilavorato”, almeno al 99,9%. Il Cu-DHP possiede inoltre una ottima deformabilità, indipendentemente dalla temperatura e dalla direzione della laminazione.

Per quanto riguarda le tolleranze e i valori tecnologici intrinseci, TECU® Patina addirittura supera i requisiti della DIN EN 1172, ciò che conferisce alle superfici lavorate il loro eccellente aspetto estetico.

***Nuovo: TECU® Patina da oggi disponibile con trattamento TSP in superficie***

*Lo strato protettivo temporaneo, robusto ma trasparente, garantisce una protezione durante le fasi di lavorazione: essa infatti risulta praticamente esente da polveri, inoltre eventuali tracce residue dovute ai processi di trasformazione risultano quasi invisibili sulla superficie, anche dopo le operazioni di piegatura e curvatura; lo strato di patina rimane intatto. A posa ultimata, l'evoluzione cromatica avviene in modo del tutto naturale, consueto e tipico del rame.*

*“Bello? Davvero magnifico!  
Per quanto tempo? Per sempre!”*





*“Anche la struttura più massiccia  
ci colpisce per la sua estrema leggerezza.”*

Fin dall'inizio TECU® Patina possiede proprietà simili a quelle della patina naturale. Il suo colore infatti cambia in modo continuo con l'esposizione agli agenti atmosferici, trasformandosi lentamente nel tempo. In base alla tecnologia produttiva impiegata da KME, le singole lastre possono variare di colore dal giallo verde al blu verde. Benché queste differenze siano rilevabili subito dopo la posa, esse tendono poi a sfumare sotto l'influenza degli agenti atmosferici. Le variazioni cromatiche presenti sulle superfici naturali in TECU® Patina non costituiscono infatti una limitazione, bensì sono indice di qualità. Se le lastre in TECU® Patina vengono installate in interni, l'assimilazione cromatica ha bisogno di un periodo di tempo più lungo, dato che la trasformazione della patina dipende in larga parte dall'umidità presente nell'aria. Quando vengono installate in edifici pubblici, le superfici in TECU® Patina dovrebbero di preferenza essere collocate in zone del fabbricato protette e comunque non raggiungibili fisicamente dai non addetti al lavoro.\*

\*TECU® Project Consulting è sempre pronto a fornire assistenza in casi di necessità.





L'aspetto del TECU® Patina dipende dal sistema utilizzato per l'installazione in opera. L'associazione delle proprietà tipiche del rame, quali ad es. malleabilità, alto grado di allungamento a rottura, alto punto di fusione, ecc. conferiscono a TECU® Patina la sua particolare idoneità a tutte le tecniche di lavorazione del metallo, dall'aggraffatura tradizionale ai moderni procedimenti di rivestimento di superfici. TECU® Patina può essere lavorato in maniera simile al laminato tradizionale lucido, impiegando tecniche e macchinari standard. Tuttavia, in virtù delle caratteristiche speciali della superficie patinata, è necessario tenere presente alcuni punti cardine riguardo a lavorazione, proprietà del materiale, trasporto e stoccaggio.

*“Il vento e il tempo meteorologico  
hanno un proprio fascino.”*

# Il rame e la sostenibilità

La scelta del rame come materiale per edilizia consente soluzioni di elevato pregio dal punto di vista estetico e vantaggiose dal punto di vista economico a lungo termine. Gli indiscutibili vantaggi di questo materiale in fase di posa, e la sua totale possibilità di riciclaggio, rendono il rame un materiale eccellente per tutti gli usi, sia per rivestimenti di coperture che di facciate.

Per riciclaggio si intende l'intero processo in base al quale rottami e residui vengono lavorati in maniera tale da poter essere reintegrati nel processo di produzione. La riutilizzazione del rame è antica come l'uso del metallo stesso. Il rame si impiega prevalentemente per beni destinati a durare nel tempo. Se si considerano i tempi di ritorno rispetto ai tempi di utilizzo del rame in tutti i campi di applicazione, si ottiene un tasso di riciclaggio prossimo all'80%. Il risparmio di energia nella produzione del rame da materiali di riciclaggio – generazione di metalli secondari – può salire fino al 92% (a seconda del tipo di rottame utilizzato) dell'input energetico necessario per l'estrazione del minerale grezzo, e per le successive fasi produttive.

Al giorno d'oggi, le considerazioni ambientali influiscono sulla scelta dei materiali da costruzione quanto gli aspetti estetici ed economici, e rappresentano un argomento di grande interesse pubblico. Riciclare il rame significa dare una mano all'ambiente, sia per vie dirette che indirette. L'impiego di materiali riutilizzati previene lo spreco, e protegge le risorse naturali.

L'edilizia sostenibile mira a minimizzare il consumo di energia e di risorse, e di contaminare il meno possibile l'ecosistema, in ogni fase del ciclo vitale dell'edificio. Il modello di sviluppo sostenibile mira inoltre a collegare fra di loro obiettivi ecologici, economici e sociali.

## *L'esempio del rame*

*Per **ecologico** s'intende usare con parsimonia l'energia e le risorse naturali, in modo da influire il meno possibile sull'ecosistema.*

*Per **economico** s'intende offrire soluzioni economicamente vantaggiose. In virtù della sua eccezionale durata nel tempo, e del fatto che non ha quasi bisogno di manutenzione, il rame rappresenta la scelta giusta per l'intero ciclo vitale del prodotto.*

*Per **sociale** s'intende che l'industria del rame costituisce un settore economico chiave nell'ambito dell'industria in generale, e che essa collabora con altri settori al fine di creare le basi per il progresso tecnologico e contribuire a migliorare la nostra qualità di vita.*





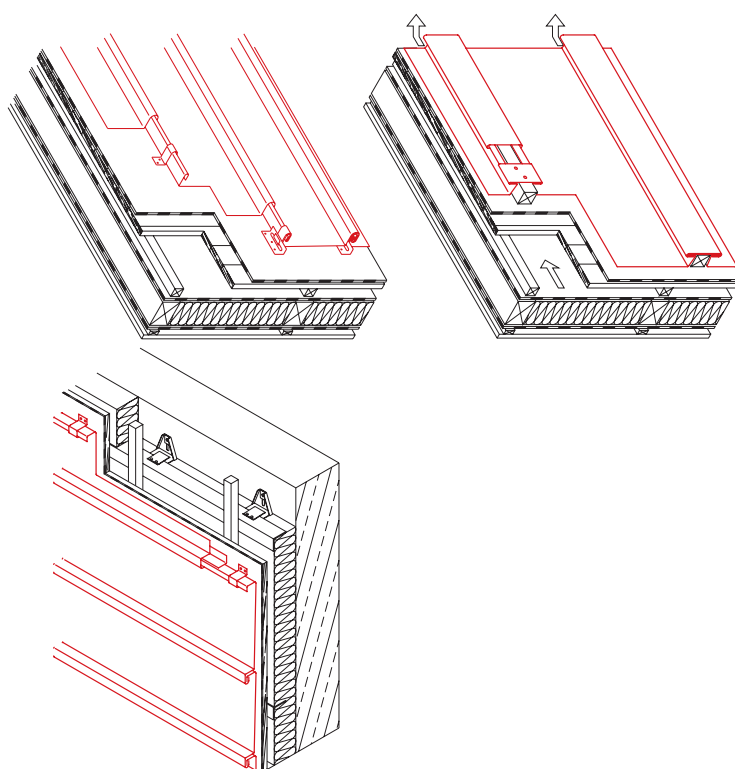
# TECU® System – Descrizione dei prodotti

## TECU® – Lastre e nastri per il rivestimento ad aggraffatura ed a tassello

Ideali per design personalizzati che prevedono l'uso di forme libere, oltre che per costruzioni tradizionali di tetti e facciate. Le classiche tipologie di installazione: la tecnica dell'aggraffatura e a tassello.

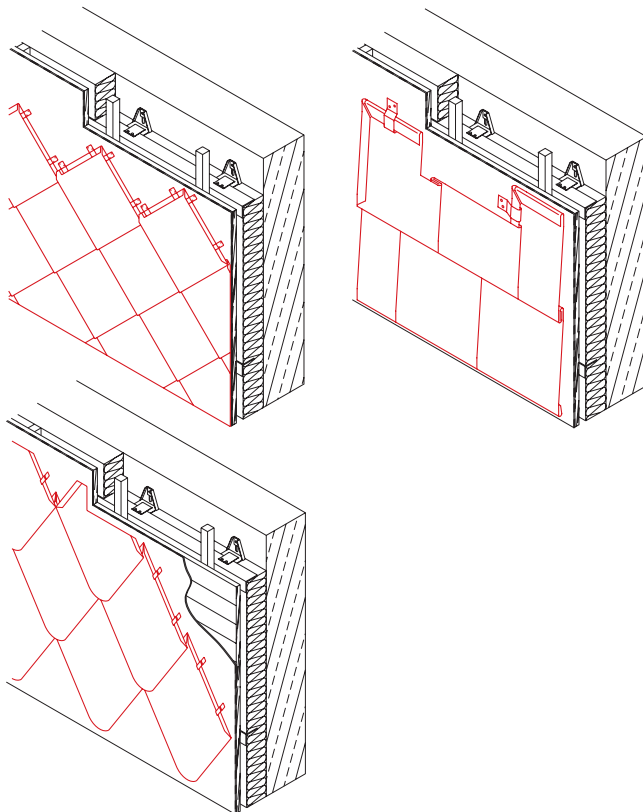
TECU® Patina per questi tipi di rivestimenti è disponibile in lastre.

L'impiego moderno del laminato di rame per coperture e facciate, le aumentate esigenze in fatto di qualità del prodotto, e lo sviluppo di nuovi processi di lavorazione nel campo della carpenteria, richiedono al rame di rispondere a criteri di qualità molto più elevati che in passato. Le lastre e i nastri TECU® per coperture e rivestimenti vengono fabbricati in conformità con la Norma EN 1172, e secondo le rigorose direttive aziendali sulla qualità vigenti negli stabilimenti KME. In questo modo le tolleranze per dimensioni e caratteristiche del prodotto risultano più restrittive e severe rispetto agli standard vigenti, tale impegno rende più semplice e agevole la lavorazione a macchina o manuale del materiale.



Oltre alle loro notevoli qualità estetiche, le scandole TECU® System e i rombi TECU® System offrono importanti vantaggi economici nel design delle facciate. L'installazione avviene semplicemente fissando e agganciando tra loro gli elementi.

Sia le scandole semplici che le scandole per il rivestimento a rombi presentano una piegatura a 180° lungo ciascun bordo. Due bordi hanno un labbro piegato verso l'esterno, o alla base. I singoli elementi sono disponibili per la posa da sinistra o da destra. Tutte le piegature e le tacche vengono automaticamente pre-lavorate nello stabilimento di produzione. Per le connessioni lungo il perimetro esterno del rivestimento si possono utilizzare le consuete tecniche di smussatura, piegatura e curvatura. Questo garantisce che gli spigoli degli edifici e le connessioni con altri elementi costruttivi, quali finestre e porte, risultino perfettamente impermeabili agli agenti atmosferici.



## Doghe TECU®

Le doghe TECU® sono elementi per rivestimento pre-profilati maschio-femmina, con piegatura di testa o senza, a seconda delle necessità costruttive. Le doghe possono avere lunghezza fino a 4000 mm, e un'altezza standard fino a circa 500 mm. Il montaggio avviene direttamente in cantiere, con giunzione a scomparsa maschio/femmina, o con la tecnica del sormonto.

Le doghe possono essere posate con diversi orientamenti – verticale, orizzontale o diagonale, con tipologie di installazione adatte allo scopo:

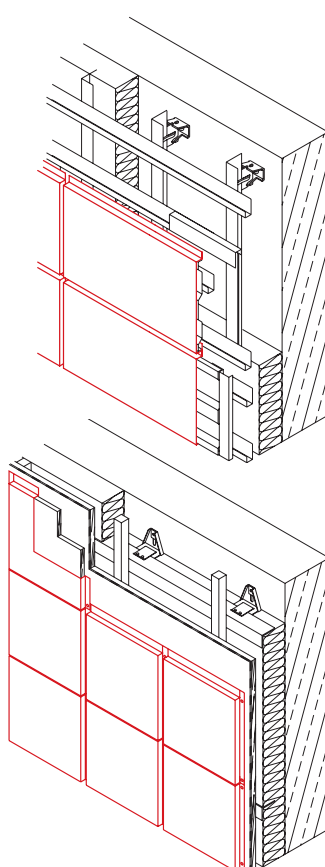
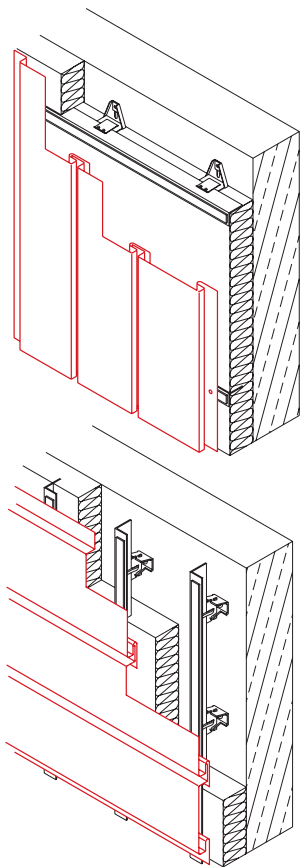
- Rivestimento di facciata a doghe verticali con fissaggio a scomparsa, autoventilante
- Rivestimento di facciata a doghe orizzontali con fissaggio a scomparsa, ventilazione ottenuta nella sottostruttura
- Rivestimento di facciata con fissaggio a vista o scomparsa ottenuto con semplice sovrapposizione delle doghe, orientamento diagonale.

## Cassette TECU®

Le cassette TECU® sono elementi per il rivestimento di facciate ripiegati sull'intero perimetro esterno, realizzabili in una gamma di proporzioni geometriche, da 1:1 sino a 1:4. Questi elementi vengono appositamente pre-sagomati secondo le specifiche esigenze del singolo cliente, e/o in base al consiglio dell'architetto.

La facciata a cassette permette una grande flessibilità nella scelta dei formati, nella configurazione dei giunti di connessione e nei sistemi di fissaggio. Le piegature sui quattro lati, conferendo rigidità al materiale, consentono di realizzare un rivestimento di facciata perfettamente planare anche con formati di specchiatura più grandi.

Il fissaggio delle cassette avviene normalmente tramite appositi ganci, o con viti, elementi nascosti nella sottostruttura, o tramite bulloni avvitati direttamente allo strato sottostante.



## TECU® System – Smaltimento delle acque meteoriche

I sistemi di rivestimento TECU® per coperture e facciate possono essere completati su richiesta con gli elementi del sistema di smaltimento acque meteoriche prodotti dalla Fricke GmbH & Co. KG con sede a Greven, Germania.



La gamma di produzione comprende:

- grondaie semitonde (lunghezza da 3 – 6 m) oppure
- grondaie a sezione quadrata (lunghezza da 2 – 3 m)
- staffe per grondaie
- pluviali
- fascette per pluviali
- gomiti-raccordi
- accessori



# TECU® Dimensioni e modalità di fornitura

## Lastre TECU®

## Nastri TECU®

### TECU® Classic

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
1000 x 2000		•	•	•		•	•
1000 x 3000		•	•	•		•	•
1250 x 2500		•	•	•		•	•

### TECU® Classic

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
200		•	•		
250		•	•		
333		•	•		
400		•	•		
500		•	•		
600		•	•		
670		•	•		
800		•	•		
1000		•	•		
1220		•	•		
1250		•	•		

### TECU® Patina

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
600 x 2000			•				
600 x 3000			•				
670 x 2000		•	•				
670 x 3000		•	•				
800 x 3000			+				
1000 x 2000		•	•	+	+	+	
1000 x 3000		•	•	•	+	+	

Le lastre patinate a mano con lunghezza superiore ai valori indicati sopra, sono disponibili su richiesta.

### TECU® Oxid

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
500		•	•		
600		•	•		
670		•	•		

### TECU® Brass

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
670 x 2000			•				
670 x 3000			•				
1000 x 2000			•	•			
1000 x 3000			•	•			+

La brunitura dei materiali viene eseguita da FRICKE GmbH & Co. KG ed è disponibile su richiesta

### TECU® Zinn

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
500		+	+		
600		•	•		
670		•	•		

### TECU® Bronze

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
670 x 2000			•	•		+	
670 x 3000			•	•		+	
1000 x 2000			•	•		+	
1000 x 3000			•	•		+	
1250 x 2500			+	+		+	

La brunitura dei materiali viene eseguita da FRICKE GmbH & Co. KG ed è disponibile su richiesta

### TECU® Brass

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
670			+	+	
1000			+	+	

### TECU® Bronze

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
670			+	+	+
1000			+	+	+
1250			+	+	+

### TECU® Gold

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
670 x 2000	+		•	•			
670 x 3000	+		•	•			
1000 x 2000			+	+			
1000 x 3000			+	+			

### TECU® Gold

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
1000	+		+	+	

- disponibile
- + su richiesta

Altre misure e modalità di fornitura su richiesta.

Per maggiori informazioni rivolgersi a Project Consulting, Tel. 02 89388 .206 / .244 / .452  
Tutte le misure sono indicate in mm

TECU® Net  
TECU® Bond

TECU® System

**TECU® Net (spianato e stirato)**

Spessore	0,7	1,0
Formato 1000 x 2000	•	•
Formato 1000 x 3000	•	•
TECU® Net Classic	•	•

Altri formati disponibili su richiesta

**TECU® Net (stirato)**

Spessore	1,2
Formato	su richiesta
TECU® Net Classic	+
TECU® Net Patina	+

**TECU® Net (forato)**

Spessore	1,0
Formato 1000 x 2000	
TECU® Net Classic	+
TECU® Net Patina	•
TECU® Net Brass	+

Spessore	1,0
Formato mass. 670 x 2000	
TECU® Net Bronze	+
TECU® Net Gold	+

Altri formati disponibili su richiesta

**TECU® Bond**

Spessore nominale	4,0
Spessore del rame 0.3 su entrambi i lati (alternativamente 0,5)	
Formato 1000 x 3000	
TECU® Bond Classic	•
TECU® Bond Patina	+
TECU® Bond Brass	+
TECU® Bond Gold	+

**TECU® System – Scandole**

	Formato	600 x 430	600 x 600
		Rettangolare	quadrato
TECU® Classic		•	•
TECU® Oxid		•	•
TECU® Patina		•	•
TECU® Zinn		•	•
TECU® Brass		+	+
TECU® Bronze		+	+
TECU® Gold		+	+

Produzione e commercializzazione:  
FRICKE GmbH & Co. KG

**TECU® System – Rombi**

	Formato	518 x 830	518 x 758
		A spigolo vivo	stondato
TECU® Classic		•	•
TECU® Oxid		•	•
TECU® Patina		•	•
TECU® Zinn		•	•
TECU® Brass		+	
TECU® Bronze		+	+
TECU® Gold		+	+

Produzione e commercializzazione:  
FRICKE GmbH & Co. KG

**TECU® Piastrelle per facciate**

	Formato	200 x 200
TECU® Classic		•
TECU® Gold		+

Produzione e commercializzazione:  
FRICKE GmbH & Co. KG

**TECU® Doghe**

	Lunghezze fino a 4000, larghezze fino a 400
TECU® Classic	•
TECU® Oxid	•
TECU® Patina <sup>1</sup>	•
TECU® Zinn	•
TECU® Brass	•
TECU® Bronze	•
TECU® Gold	•

<sup>1</sup> Lunghezze fino a 3000

Produzione e commercializzazione:  
FRICKE GmbH & Co. KG

**TECU® Cassette**

	Fabbricazione sec. le specifiche del cliente
TECU® Classic	•
TECU® Oxid	•
TECU® Patina	•
TECU® Zinn	•
TECU® Brass	•
TECU® Bronze	•
TECU® Gold	•

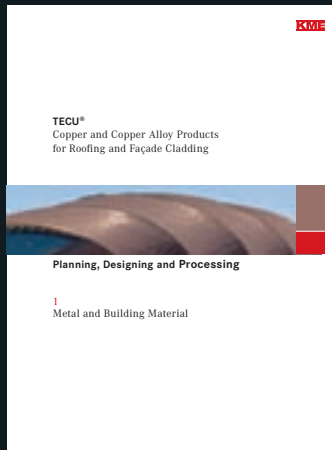
Produzione e commercializzazione:  
FRICKE GmbH & Co. KG

**TECU® Lastre profilate**

	profilate – grecate
	Formato disponibile su richiesta
TECU® Classic	+
TECU® Oxid	+
TECU® Patina	+
TECU® Zinn	+
TECU® Brass	+
TECU® Bronze	+
TECU® Gold	+

Produzione e commercializzazione:  
FRICKE GmbH & Co. KG

# TECU® Project Consulting – Consulenza tecnica per progettisti



## Servizio assistenza

I prodotti TECU® di KME vengono realizzati in modo da soddisfare le concrete esigenze di ogni tipo di criterio costruttivo. Molte delle loro caratteristiche qualitative, ormai ben conosciute, sono infatti il risultato di una proficua interazione fra KME e i clienti di provata esperienza attivi nel settore edile.

I prodotti TECU® sono il simbolo di alta qualità e della disponibilità di un servizio completo di consulenza e assistenza. Quale leader mondiale nella produzione e lavorazione del rame e delle sue leghe, KME mette a disposizione i propri servizi di consulenza tecnica a operatori nel settore edile, architetti e clienti in Europa e nel mondo.

I servizi di informazione e consulenza offerti da TECU® Project Consulting garantiscono e permettono di sfruttare al massimo le potenzialità qualitative, espressive ed estetiche dei materiali TECU® - KME in modo sicuro e professionale. Il manuale *TECU® - Progettazione, Design e Lavorazione*, costituisce una preziosa fonte di informazioni particolareggiate: attualmente è disponibile in cinque lingue.



### Seminari e corsi di formazione

Per lo svolgimento dell'attività quotidiana in uno studio di progettazione, la conoscenza pratica dell'impiego professionale dei prodotti di alta qualità TECU®, vale quanto il disporre di informazioni attendibili sulle questioni legali o sulle nuove tecnologie. KME rivolge un invito a tutti coloro che si interessano a tali questioni a partecipare a seminari speciali per architetti, che si tengono regolarmente presso il Centro di Formazione TECU® a Fornaci di Barga (Lucca).



La superiorità dei prodotti TECU® in termini estetici ed economici può essere valorizzata ed apprezzata al massimo solo quando la lavorazione viene eseguita in modo qualificato e professionale. Il Centro Formazione TECU® a Fornaci di Barga attiva seminari specifici per professionisti con diversi gradi di difficoltà. Oltre a nozioni di carattere teorico, vengono fornite informazioni e istruzioni di montaggio e posa. I seminaristi hanno modo di verificare le conoscenze teoriche direttamente nella pratica di lavorazione del materiale, su appositi modelli. Questi corsi di formazione hanno luogo presso Centro Formazione TECU® a Fornaci di Barga, che è dotato di tutte le moderne strutture didattiche, in un ambiente che favorisce le esercitazioni pratiche della materia di studio.



I corsi vengono organizzati in collaborazione con associazioni e corporazioni in tutta Europa. Questi servizi sono parte integrante della qualità TECU®, che KME offre ai suoi clienti.

# TECU®

## Copper designs.

### Referenze

**In un bel quartiere residenziale, dagli appezzamenti di terreno più cari d'Europa, è stato realizzato un progetto, il cui evocativo nome è – per linguaggio delle forme e materiali impiegati – più che mai giustificato. Le caratteristiche ali di Thunderbird, elegante residenza nell'inglese Poole, sono state realizzate grazie ad un'imponente struttura del tetto, per il quale sono state impiegate lastre TECU® Patina.**

Si dice che Eddie Mitchell, l'amministratore della Seven Developments, abbia voluto, con le sue azzardate e singolari costruzioni, trasformare la sonnolenta Poole in una St. Tropez inglese. Gli strumenti architettonici qui usati sono muri e facciate bianchi, superfici verticali ondulate, vetrate colorate a tutta altezza del piano e tetti fortemente inclinati e sinuosi – in rame, poiché nessun altro materiale permette una così ampia libertà creativa, rispondendo al tempo stesso ad elevati requisiti in fatto di qualità. A molti dei progetti della Seven Developments sono già stati assegnati rinomati premi e riconoscimenti, Thunderbird ha ricevuto fra l'altro il 1° premio quale miglior abitazione privata in occasione del National Home Builder Design Award 2006.

Sui banchi di sabbia, una piccola lingua di terra di fronte all'ingresso del porto di Poole, e nel limitrofo Branksome Park ad est, gli appezzamenti di terreno sono cari come in quasi nessun'altra parte del mondo. La bellissima vista mozzafiato – priva di costruzioni – sul più grande porto naturale esistente e l'estremo fascino del tratto di costa, di cui fa parte anche il patrimonio culturale mondiale della Jurassic Coast, non fanno poi certo che favorire il rapido rialzo dei prezzi. Così per i prestigiosi progetti realizzati chiavi in mano della Seven Developments si trovano sempre acquirenti dalle elevate possibilità finanziarie disposti ad acquistarli, anche perché per di più questi offrono il meglio in fatto di qualità ed arredo.

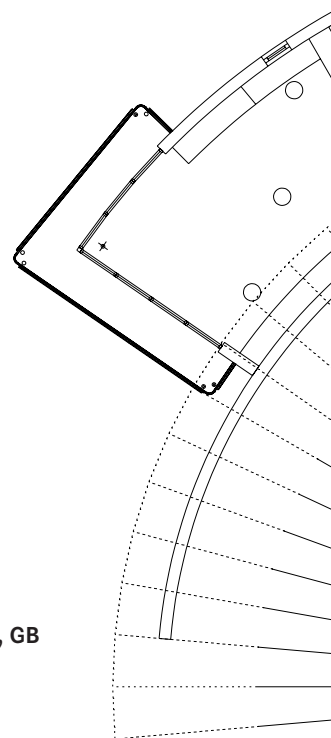
Il lucente tetto verde di Thunderbird pare in un certo senso rappresentare, con la scelta del materiale TECU® Patina, l'obiettivo insito nel progetto di unire prestigio e qualità. Estetica, naturalezza ed elevata efficienza, grazie alla perfetta protezione dagli agenti atmosferici ed alla lunga durata di vita del rivestimento del tetto in TECU® Patina, vengono perfettamente completati da altre componenti «verdi» e rispettose dell'ambiente come vetrate termoisolanti, illuminazione a risparmio d'energia e pareti interne in Thermolite. Ed adeguato alla qualità dei materiali è anche il corredo high-tech dell'edificio, che non conosce compromessi, dai più moderni sistemi elettronici di domotica ai sistemi più innovativi per l'arredamento ed allestimento della cucina.

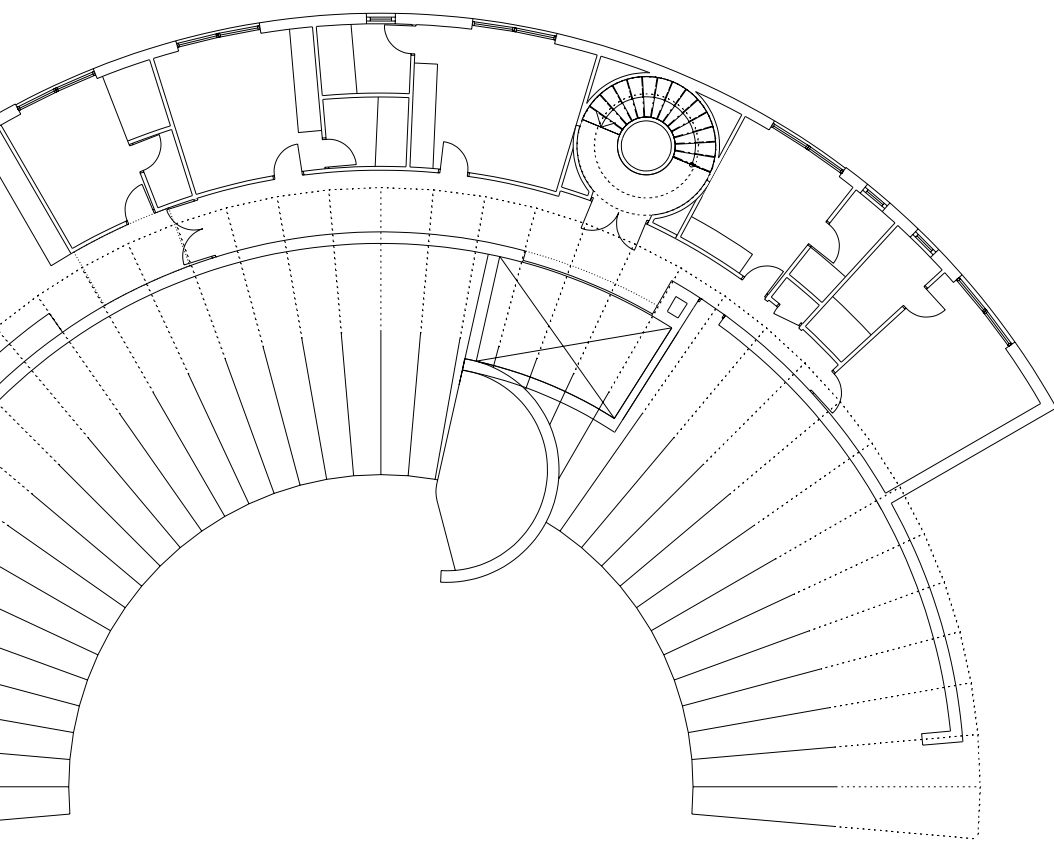
#### **Edificio residenziale «Thunderbird», Poole, GB**

Architetti: Seven Developments Ltd., Poole

Installatore: Pace Roofing Ltd., Romsey

Tipo di rivestimento: TECU® Patina

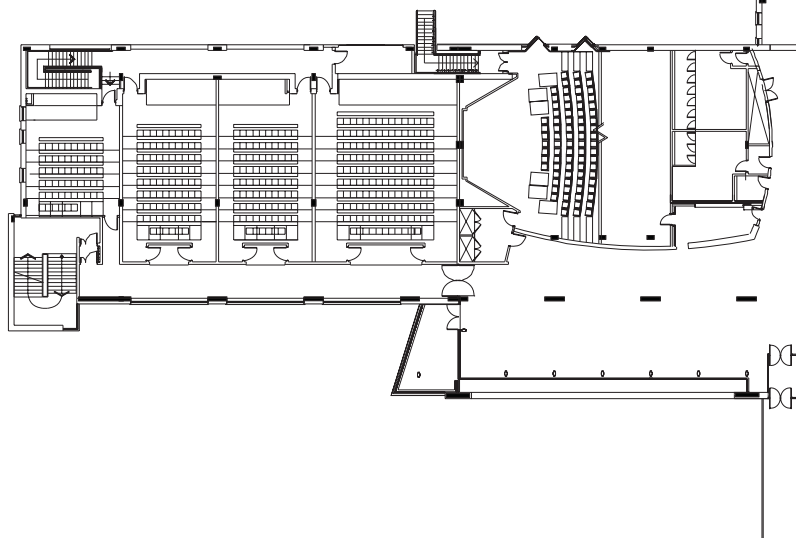




# TECU®

## Copper designs.

### Referenze



#### Galway-Mayo Institute of Technology, Galway, IRL

Architetti: Murray O'Laoire Architects, Cork

Installatore: Let it Rain Roofing Ltd., Galway

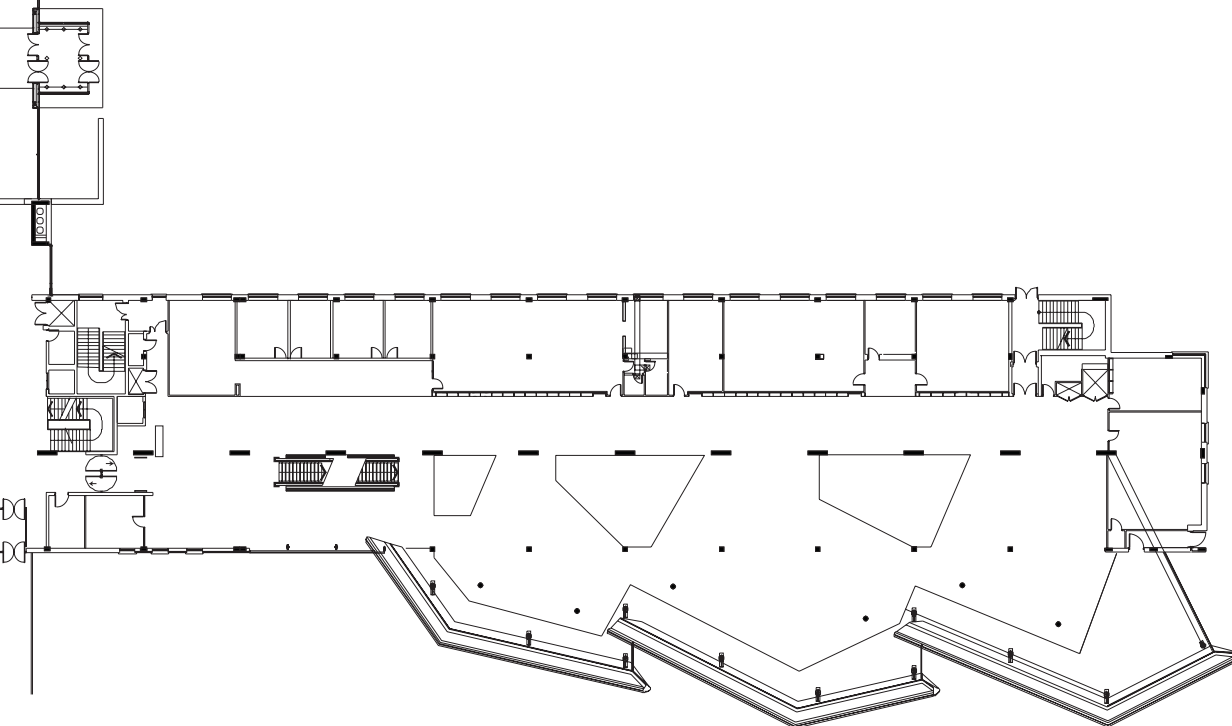
Tipo di rivestimento: TECU® Patina

**Nell'irlandese Galway è sorto, con l'ampliamento di un istituto di tecnologia, un punto di riferimento nel paesaggio del tutto particolare. Elementi di facciata a forma di vele, in rame verde pre-patinato, segnano con vivacità «la rotta» in direzione del mare.**

Il complesso del Galway/Mayo Institute of Technology è stato completato da un moderno centro didattico, con biblioteca e reparto IT-media. Grazie alla particolare attenzione posta al paesaggio circostante e all'impiego di materiali tipici della regione, il nuovo edificio si presenta ora come una costruzione essenzialmente in pietra calcarea locale e rame patinato. Qui la scelta è caduta su TECU® Patina, da un lato per il potente e vivace verde della patina, dall'altro per la facile plasmabilità del materiale, che ha favorito l'esecuzione delle forme organiche progettate.

Il nuovo edificio è stato suddiviso in due unità, di cui una ospita la zona adibita all'insegnamento e l'altra la biblioteca con il centro IT-media. L'ingresso principale si trova nella zona d'intersezione delle due unità che compongono la costruzione ed evidenzia un nuovo asse d'accesso del complesso del college. A compensare il dislivello del terreno fra zona vecchia e nuova, un ponte a sbalzo conduce da una lingua di terreno, che sale in direzione del centro didattico, verso l'ingresso. Chi transita qui è protetto da vento ed intemperie da una struttura leggera, simile ad una vela, che sporge dalla facciata e si estende sopra l'intero ponte. L'organico linguaggio delle forme fa da contrappunto alla facciata altrimenti rettilinea e trova un imponente prolungamento nel rivestimento della biblioteca, dove si estendono uniformemente verso il paesaggio, con l'aiuto di un'intelaiatura in acciaio, tre segmenti rivestiti in rame. Le loro libere forme, che ricordano gigantesche vele trapezoidali, costituiscono un aperto richiamo alla posizione geografica di Galway, situata sulla costa atlantica, nonché al passato marittimo della città. Inoltre assolvono contemporaneamente a molte funzioni quali protezione contro il sole, isolanti acustici e riflettori di luce. Inoltre come giganteschi distributori d'aria, contribuiscono in modo essenziale ad una naturale aerazione della biblioteca.





# Opere realizzate con i prodotti TECU®

TECU® Classic

TECU® Classic



**Museo De Young Memorial, San Francisco, USA**  
Herzog & de Meuron Architekten, Basilea, CH  
*A. Zahner Co. Architectural Metals, Kansas City*  
TECU® Classic



**Torre di Controllo del Porto di Lisbona, P**  
Gonçalo Byrne, G.B. Arquitectos, Lisbona  
*Zn-Revestimentos de Zinco Lda., Maia*  
TECU® Classic



**Centro servizi Theresienwiese, Monaco di Baviera, D**  
Volker Staab Architekten, Berlino  
*Regensburger Metallbau, Regensburg*  
TECU® Classic



**THE CORE, Centro informazioni per il Progetto Eden in Cornovaglia, GB**  
Nicholas Grimshaw & Partners, Londra  
*Richardson Roofing Co. Ltd., Staines*  
TECU® Classic



**Poppodium Mezz, Breda, NL**  
(EEA) Erick van Egeraat associated architects, Rotterdam  
*SV Metaaldak Specialist BV, Beek en Donk / Brouwers Zink BV, Maasmechelen*  
TECU® Classic



**ESA - École Supérieure d'Art, Clermont-Ferrand, F**  
Architecture Studio, Parigi  
*Raimond SA, Saint-Julien de Condelles*  
TECU® Classic



**Edificio per uffici e attività industriali, Koblach, A**  
AIX Architects, Feldkirch  
*Peter GesMBH + CoKG, Koblach*  
TECU® Classic



**Abitazione privata, Madrid, E**  
Bernalte y León Asociados, Ciudad Real  
*METAZINCO®, Madrid/Olloniego (Asturias)*  
TECU® Classic



**Alloggi per ufficiali dei Royal Marines Olandesi, Den Helder, NL**  
Van Herk & de Kleijn Architecten BV, Amsterdam  
*Ridder BV, Hoorn*  
TECU® Classic



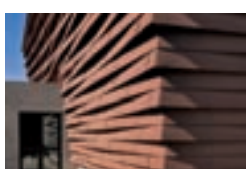
**Kulturhus De Bijenkorf, Borne, NL**  
MAS architectuur BV, Hengelo  
*Dakcentrum+, Beilen*  
TECU® Classic



**Casa Travella, Castel San Pietro, CH**  
Aldo Celoria, Balerna  
*Antonio Corti SA, Caslano*  
TECU® Classic



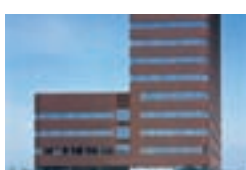
**Cultural Center, Chateau-Rouge, Annemasse, F**  
Cabinet R. Plottier, Lyon  
*Ets. Fourquet, Perouges*  
TECU® Classic



**Palestra, Sesto Fiorentino, I**  
Studio Architetto Fabio Capanni, Firenze  
*Idroflorencia S.r.l., Badia a Settimo Scandicci (FI)*  
TECU® Classic



**Harbour Terminal, Barcellona, E**  
Grupo JG, Barcelona / BEA International, Miami (Florida), USA  
*METAZINCO®, Madrid/Olloniego (Asturias)*  
TECU® Classic



**PSG Copper Tower Nordre, Copenhagen, DK**  
Arkitema K/S, Copenhagen  
*NCC Construction A/S, Hellerup*  
TECU® Classic

## Progetto

Studio di progettazione / Architetti

Installatore

Tipo di rivestimento

TECU® Patina

TECU® Patina



**Galway-Mayo Institute of Technology, Galway, IRL**  
Murray O'Laoire Architects, Cork  
*Let it Rain Roofing Ltd., Galway*  
TECU® Patina



**Villa ArenA (ristorante), Amsterdam, NL**  
Virgile & Stone Associates Ltd., Londra  
in collaborazione con Benthem Crouwel Architecten  
*Leebo bouwsystemen BV, Drunen*  
TECU® Patina



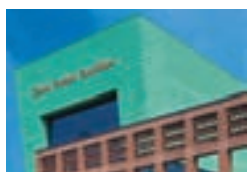
**Centro cura oncologico «Maggie's Highlands», Ospedale di Raigmore, Inverness, GB**  
Page & Park Architects, Glasgow  
*W B Watson Ltd., Stewarton*  
TECU® Patina, TECU® Oxid



**Biblioteca Peckham, Londra, GB**  
Alsop & Störmer, Londra  
*Cleveco, Enfield*  
TECU® Patina



**Chiesa di pellegrinaggio «Padre Pio», San Giovanni Rotondo (FG), I**  
Renzo Piano Building Workshop, Genova  
*WAL S.r.l., Bregnano (CO)*  
TECU® Patina



**Centro Stampa Quotidiani, Erbusco (BS), I**  
TECNE S.r.l., Brescia  
*Santinato, Castiglione delle Stiviere (MN)*  
TECU® Patina



**Ingresso, Biblioteca dell'Università di Debrecen, H**  
János Golda, János Megyik, Gábor Szenderffy, Budapest  
*Szolnok KAS Kft, Szolnok*  
TECU® Patina



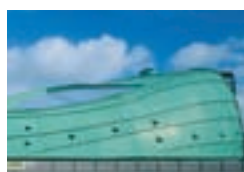
**«Boscotondo», Helmond, NL**  
Adolfo Natalini Architetti, Firenze  
Architectenburo C. Schrauwen, Amsterdam  
*Crombach Dakafwerking BV, Wittem*  
TECU® Patina



**Edificio per uffici e attività commerciali «KAI 13», Düsseldorf, D**  
Döring Dahmen Joeressen Architekten, Düsseldorf  
*Zitzen GmbH, Mönchengladbach*  
TECU® Patina



**Edificio residenziale «Thunderbird», Poole, GB**  
Seven Developments Ltd., Poole  
*Pace Roofing Ltd., Romsey*  
TECU® Patina



**Banca Friesland, Leeuwarden, NL**  
Van Tilburg Ibelings von Behr architecten, Capelle a/d IJssel  
*Hankel's Wommels in collaborazione con C.J. Ockeloen VOF, Amsterdam*  
TECU® Patina



**Stazione metropolitana Hounslow West, Londra, GB**  
Michael Watkins (Partner), Londra, (Acanthus, Lawrence and Wrightson Architects)  
*Broderick Structures Ltd., Woking*  
TECU® Patina



**Complesso residenziale, Purmerend, NL**  
Roy Gelders Architecten, Amsterdam  
*Ridder Dak- en Wandsystemen BV, Hoorn*  
TECU® Patina



**Abitazione privata, NL**  
Charles Slot Bureau Ruimtelijke Vormgeving, Bergen  
*PBK Technische Installaties BV, Alkmaar*  
TECU® Patina



**Yefei's Creative Street, Shanghai, VRC**  
Will Alsop Architects, Londra, GB;  
U/Jiang Architects & Engineers, Shanghai  
*Hanchang Industrial Development Co., Shanghai*  
TECU® Patina, TECU® Oxid, TECU® Bronze



**Orto Botanico, Lago Cavazzo, Interneppo (UD), I**  
Alberto Antonelli, Gemona del Friuli (UD)  
*Alberto de Cecco, Osoppo, (UD)*  
TECU® Patina

# Opere realizzate con i prodotti TECU®

TECU® Oxid

TECU® Zinn



**Edificio per uffici e attività produttive, Baar, CH**  
Burkart, Bauabteilung Baar;  
Barkow Leibinger Architekten, Berlino  
*Gebr. Baur AG, Baar*  
TECU® Oxid



**Forum, Amsterdam, NL**  
Atelier PRO, L'Aia  
*C.J. Ockeloen VOF, Amsterdam*  
TECU® Oxid



**Casa del battelliere, Fænø Gods, Middelfart, DK**  
Schmidt, Hammer & Lassen A/S, Aarhus  
*Eddie Clement A/S, Ejby*  
TECU® Oxid



**Roche Forum, Buonas, CH**  
Scheitlin + Syfrig, Lucerna  
*Gebr. Baur AG, Baar*  
TECU® Oxid



**Università di Stoccarda, D**  
Rolf Loew, Stoccarda  
*Dangel GmbH, Lenningen*  
TECU® Oxid



**Casello autostradale, Lucca, I**  
Ettore Piras Architetto, Genova  
*Trenkwalder S.r.l., Ovada (AL)*  
TECU® Oxid



**Edificio per uffici e attività produttive della Elektro Graf, Dornbirn, A**  
Baumschlager & Eberle, Lochau  
*Güther GmbH, Feuchtwangen, D*  
TECU® Oxid



**Parque de la Relajación, Torre Vieja, E**  
Toyo Ito & Associates, Tokyo, J;  
Toyo Ito Spain & Associates, Alicante, E  
*Vicente Escolano, Novelda, Alicante*  
TECU® Oxid



**Centro operativo controllo traffico stradale VCNON, Wolfheze, NL**  
De Architecten Cie, Amsterdam  
*Verkoelen Dakbedekkingen BV, Beegden*  
TECU® Zinn



**Abitazione privata, Herrliberg, CH**  
R. Baenziger, Zurigo  
*Hersperger, Meilen ((facciate);*  
*Studer AG, Volketswil ((lattoneria)*  
TECU® Zinn



**Cappella del cimitero «St. Maria der Engelen», Rotterdam, NL**  
Mecanoo architecten, Delft  
*Leidekkersbedrijf Jobse BV, Middelburg*  
TECU® Zinn



**Centro amministrativo WeberHaus, Rheinau/Linxs, D**  
Dipl.-Ing. Günter Hermann, Stoccarda  
*Wittenauer GmbH, Sasbach*  
TECU® Zinn



**Haus am Fluss (Casa al fiume), DGF Stoess AG, Eberbach/Neckar, D**  
Dipl.-Ing. Günter Hermann, Stoccarda  
*Güther GmbH, Feuchtwangen*  
TECU® Zinn



**Ristorante giapponese «My Sushi», Milano, I**  
Studio di Architettura Clerici, Gallizia Tutucci, Milano  
*Copermont S.r.l., Clusone (BG)*  
TECU® Zinn

**Progetto**

Studio di progettazione/Architetti

Installatore

Tipo di rivestimento

TECU® Brass  
TECU® Bronze  
TECU® Gold

TECU® Net  
TECU® Bond



**Chiesa di San Giacomo, Laives (BZ), I**  
Höller & Klotzner Architetti, Merano (BZ)  
*MetallRitten S.r.l., Collalbo (BZ)*  
TECU® Brass



**Centro svago urbano UEC, Almere, NL**  
Will Alsop Architects, Londra  
*Ridder Dak- en Wandsystemen BV, Hoorn*  
TECU® Brass



**Cimitero Trescore, I**  
Ing. Augusto Zambelli, Trescore Balneario (BG);  
Arch. Basilia Barcella, Bergamo  
*EFFEGI Costruzioni S.r.l., Castelli Calepio (BG)*  
TECU® Bronze



**Koningshof, Maassluis, NL**  
Hans Goverde, Kraaijvanger Urbis, Rotterdam  
*MSH Installatie- en Dakdekkersbedrijf BV, Schiedam*  
TECU® Gold



**Haus Metzner, Centro residenziale e di cura per gli anziani, Cremlingen-Gardessen, D**  
Jörg Baumeister, m3xh, Braunschweig  
*Musche GmbH, Magdeburgo*  
TECU® Gold



**Edificio residenziale Grazbachgasse, Graz, A**  
INNOCAD Planung und Projektmanagement GmbH, Graz  
*Steinbauer, Judenburg*  
TECU® Gold



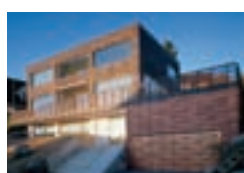
**Uffici della Federazione Internazionale di Hockey su ghiaccio, Zurigo, CH**  
Tilla Theus und Partner AG, Zurigo  
*Scherrer Söhne AG, Zurigo*  
TECU® Net Classic



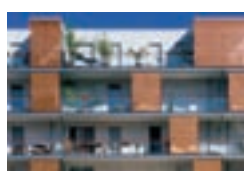
**InnovationsCampus, Wolfsburg AG, Wolfsburg, D**  
O.M. Architekten BDA, Braunschweig  
*Bisping GmbH & Co., Münster*  
TECU® Net Patina



**Banca BTV, Innsbruck, A**  
Hanno Vogl-Fernheim, Innsbruck  
*Spenglerei & Glaserei Anker, Hall*  
TECU® Net Bronze



**Abitazione privata, Affoltern am Albis, CH**  
Deon AG, Lucerna  
*W.O.B. GmbH, Wolfenschiessen*  
TECU® Net Classic



**Complesso residenziale «Le Galilée», Rennes, F**  
Chouzenoux et Associés, Rennes  
*SABM, Guichen*  
TECU® Net Classic



**Abitazione privata, Norimberga, D**  
Haid+Partner Architekten+Ingenieure, Norimberga  
*Schlosserei Spenglerei Straßl, Arnstorf*  
TECU® Bond

**KME Group S.p.A.**

Via dei Barucci 2  
50127 FIRENZE  
ITALY  
www.kmegroup.it

**KME Germany AG**

Postfach 33 20  
49023 OSNABRÜCK  
Klosterstraße 29  
49074 OSNABRÜCK  
GERMANY  
Fon +49 541 321-2000  
Fax +49 541 321-2111  
www.kme.com  
info-tecu@kme.com

**KME Italy S.p.A.**

Via Corradino d'Ascanio, 4  
20142 MILANO  
ITALY  
Fon +39 02 89388-206/-244/-452  
Fax +39 02 89388-478  
www.kme-italy.com  
info-tecu-italy@kme.com

**KME Italy S.p.A.**

Via della Repubblica, 259  
55052 Fornaci di Barga (LU)  
ITALY  
Fon +39 0583 701-270/612  
Fax +39 0583 701-404  
www.kme-italy.com  
info-tecu-italy@kme.com

**KME France S.A.**

11 bis, rue de l'Hôtel de Ville  
92411 COURBEVOIE CEDEX  
FRANCE  
Fon +33 1 47896-849  
Fax +33 1 47896-932  
www.kme-france.com

**KME LOCSA S.A.**

Ctra Sabadell Mollet, km5  
Sta. Perpètua de Mogoda  
08130 BARCELONA  
SPAIN  
Fon +34 93 5747090  
Fax +34 93 5747091  
www.kme-iberica.com  
info-iberica@kme.com

**KME Yorkshire Limited**

Knightsbridge Park  
Wainwright Road  
WORCESTER  
WR4 9FA  
UNITED KINGDOM  
Fon +44 1905 751800  
Fax +44 1905 751801  
www.yct.com  
info@yct.com

**KME America Inc.**

1000 Jorie Boulevard, Suite 111  
OAK BROOK, Illinois 60523  
USA  
Fon +1 630 990-2025  
Fax +1 630 990-0258  
www.kme.com  
info-america@kme.com

**KME Asia Pte. Ltd.**

51 Geylang Lorong 17  
#06-01  
Superior Industrial Building  
SINGAPORE 388571  
SINGAPORE  
Fon +65 6337-8671  
Fax +65 6337-8571  
www.kme.com  
info-asia@kme.com

**KME Austria**

**Vertriebsgesellschaft m.b.H.**  
Slamastraße 48  
Postfach 128  
1232 WIEN  
AUSTRIA  
Fon +43 1 6167986-0  
Fax +43 1 6167986-36  
www.kme.com  
info-at@kme.com

**NV KME Benelux SA**

Leuvenbaan 3  
1820 STEENOKKERZEEL  
BELGIUM  
Fon +32 2 720-1889  
Fax +32 2 720-8780  
www.kme.com  
info-benelux@kme.com

*Netherlands:*

J.E. van Nieuwkoop  
P/a Postbus 146  
3300 AC DORDRECHT  
NETHERLANDS  
Fon +31 78 6212991  
Fax +31 78 6212048  
www.kme.com  
info-nl@kme.com

**KME Czech Republic s.r.o.**

nám. Sitná 31 05  
27201 KLADNO  
CZECH REPUBLIC  
Fon +42 312 608250  
Fax +42 312 608251  
www.kme.com  
info-cz@kme.com

**KME Danmark A/S**

Landbrugsvej 8  
5260 ODENSE S  
DENMARK  
Fon +45 65 916410  
Fax +45 65 916411  
www.kme.com  
info-dk@kme.com

*Sweden:*

KME Danmark A/S, Sweden  
Box 118  
64723 MARIEFRED  
SWEDEN  
Fon +46 15 910612  
Fax +46 15 910613  
www.kme.com  
info-s@kme.com

**KME Hungaria Színesfém Kft.**

Andor u. 47-49  
VI. em. 616-618  
1119 BUDAPEST  
HUNGARY  
Fon +36 1 2059775  
Fax +36 1 2059776  
www.kme.com  
info-hu@kme.com

**KME Polska SP. zo. o.**

Ul. Potocka 14  
01-652 WARSZAWA  
POLAND  
Fon +48 12 4116370  
Fax +48 12 4116370  
www.kme.com  
info-polska@kme.com

**KME (Suisse) SA**

Moosstrasse 2  
Postfach  
8803 RÜSCHLIKON  
SWITZERLAND  
Fon +41 43 3882000  
Fax +41 43 3882001  
www.kme.com  
info-ch@kme.com

Case postale 111  
Av. de Châteleine 91a  
1219 CHÂTELEINE-GENÈVE  
SWITZERLAND  
Fon +41 22 9790660  
Fax +41 22 7966610  
www.kme.com  
info-ch@kme.com

Rolled Roofing

