

TECU® Oxid



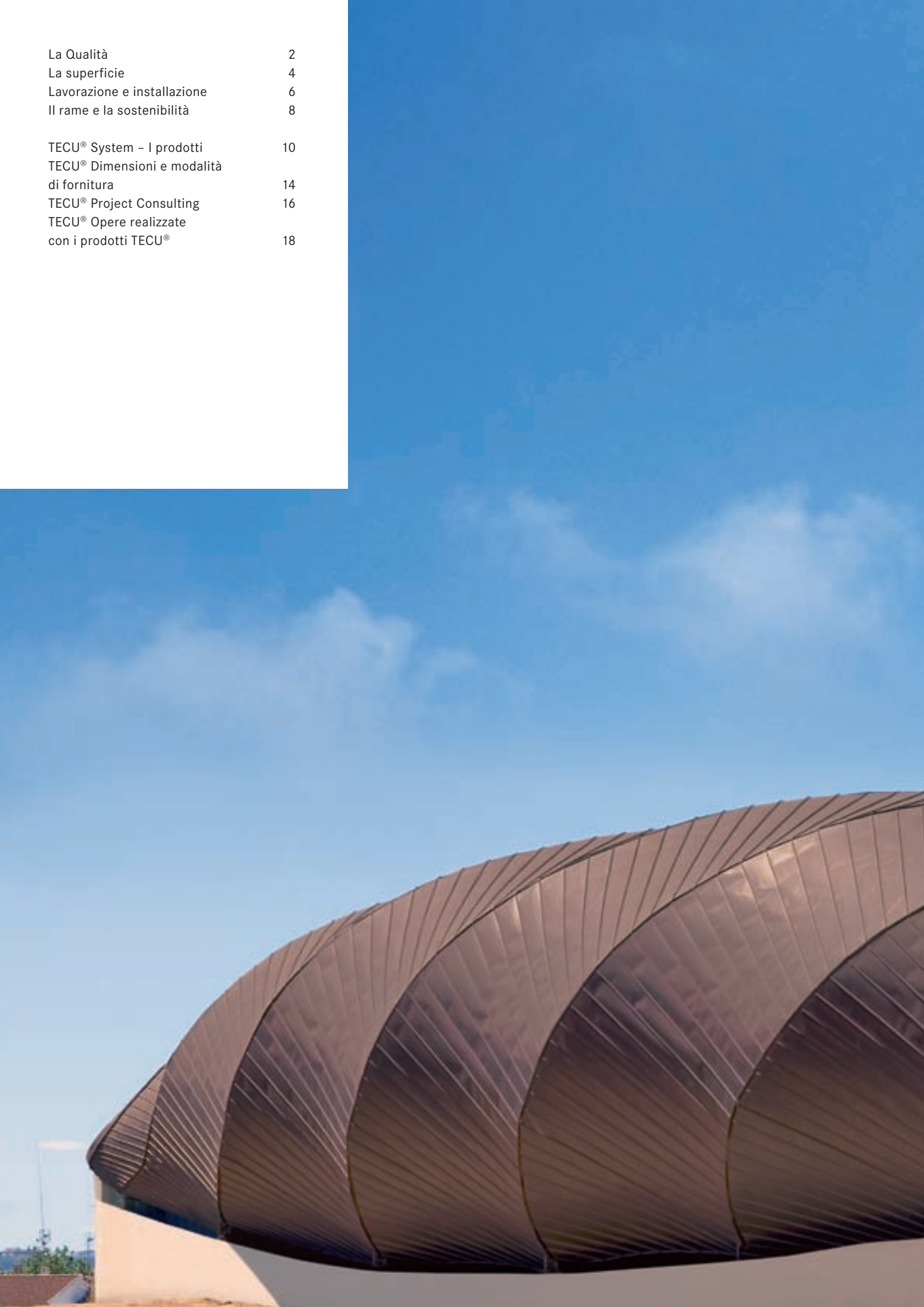
Rame pre-ossidato
per rivestimento
di tetti e facciate

KME Italy S.p.A.
TECU® Oxid
[1]



Member of the
KME Group

La Qualità	2
La superficie	4
Lavorazione e installazione	6
Il rame e la sostenibilità	8
TECU® System - I prodotti	10
TECU® Dimensioni e modalità di fornitura	14
TECU® Project Consulting	16
TECU® Opere realizzate con i prodotti TECU®	18



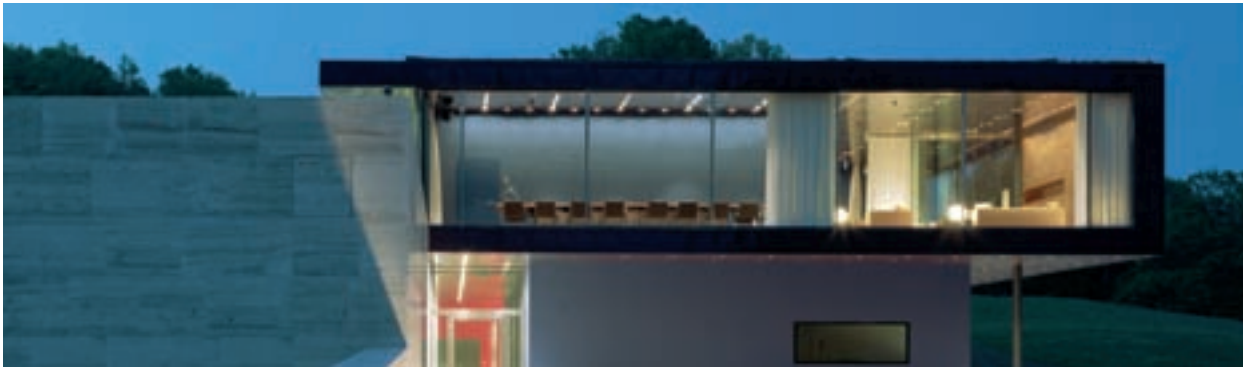
Sfiorato dalla natura, con magnifiche sfumature brune

KME

Ecco il rame che ha tutta la qualità e le garanzie di durata nel tempo del TECU® Classic, ma con un look tutto diverso. Con TECU® Oxid l'iniziale colore rosso lucido del rame fresco di produzione e le sue graduali alterazioni sono semplicemente by-passate. Le evoluzioni cromatiche sull'edificio partono, infatti, da una colorazione già marrone-brunita. Una volta installato, il materiale continua la sua ossidazione secondo le regole del rame classico: la natura altera la superficie con l'irradiazione del sole, con la pioggia, la neve e il vento, che regalano al materiale una intensa vita, tutta sua - sempre unica, sempre tipica del rame.

Lastre e nastri in rame TECU® Oxid vengono pre-ossidati su entrambi i lati con un trattamento industriale brevettato che agisce con dolcezza sul materiale, accelerando l'ottenimento della tipica colorazione bruna. Lungi dall'essere artificiale, lo strato di ossidazione è ottenuto in modo del tutto naturale dal rame stesso.





I nastri in TECU® Oxid vengono fabbricati con i più moderni impianti di lavorazione, in conformità con i requisiti della DIN EN 1172 e secondo le severe direttive aziendali di KME. Le lastre sono prodotte in Cu DHP – rame privo di ossigeno disossidato al fosforo, con un modesto residuo di fosforo. Il Cu-DHP possiede una eccellente saldabilità. Il grado di purezza ammonta, in conformità con la DIN 1787 “Rame, semilavorato” almeno al 99,9%. Il Cu-DHP possiede inoltre una ottima deformabilità, indipendentemente dalla temperatura e dalla direzione della laminazione.

Per quanto riguarda le tolleranze e i valori tecnologici intrinseci, TECU® Oxid addirittura supera i requisiti della DIN EN 1172, ciò che conferisce alle superfici lavorate il loro eccellente aspetto estetico.

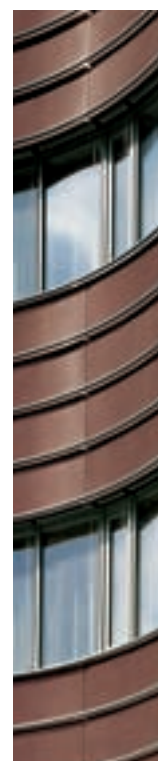
*“Progettare il tuo design oggi,
pensando all’aspetto che avrà il rame domani?
Perché no? Perché aspettare?”*



*“Intenso, vivace, naturale.
Davvero unico.”*

Fin dall'inizio, il TECU® Oxid possiede tutte le qualità estetiche che ci aspettiamo da una superficie ossidata bruno opaca. Grazie al contatto con le intemperie e al processo di ossidazione, questa tonalità evolve a gradi sulle superfici di rame lucido. Le strisce in rame vengono pre-ossidate su entrambi i lati con uno speciale trattamento industriale, studiato per simulare anni di esposizione agli agenti atmosferici. La specifica tecnologia di fabbricazione impiegata per questo materiale determina la formazione di sfumature di marrone più chiare e più scure, tuttavia queste tendono a scomparire con il tempo, a causa del processo di ossidazione. La superficie marrone opaco si scurisce, e infine tende all'antracite. Sulle superfici inclinate viene a formarsi il verde patina, tipico del rame, in seguito al contatto con l'umidità nell'aria, e con le sostanze che quest'ultima contiene.

Lo strato protettivo, dalle vivaci tonalità, conferisce a TECU® Oxid il suo particolare fascino, nonché la sua straordinaria longevità.



L'aspetto del TECU® dipende dal sistema utilizzato per l'installazione in opera. L'associazione delle proprietà tipiche del rame, quali ad es. malleabilità, alto grado di allungamento a rottura, alto punto di fusione, ecc. conferiscono a TECU® Oxid la sua particolare idoneità a tutte le tecniche di lavorazione del metallo, dall'aggraffatura tradizionale ai moderni procedimenti di rivestimento di superfici. TECU® Oxid può essere lavorato in maniera simile al laminato tradizionale lucido, impiegando tecniche e macchinari standard. Tuttavia, in virtù delle caratteristiche speciali della superficie patinata, è necessario tenere presente alcuni punti cardine riguardo a lavorazione, proprietà del materiale, trasporto e stoccaggio.





*“È come se ci fosse sempre stato,
eppure è così diverso.”*

Il rame e la sostenibilità

La scelta del rame come materiale per edilizia consente soluzioni di elevato pregio dal punto di vista estetico e vantaggiose dal punto di vista economico a lungo termine. Gli indiscutibili vantaggi di questo materiale in fase di posa, e la sua totale possibilità di riciclaggio, rendono il rame un materiale eccellente per tutti gli usi, sia per rivestimenti di coperture che di facciate.

Per riciclaggio si intende l'intero processo in base al quale rottami e residui vengono lavorati in maniera tale da poter essere reintegrati nel processo di produzione. La riutilizzazione del rame è antica come l'uso del metallo stesso. Il rame si impiega prevalentemente per beni destinati a durare nel tempo. Se si considerano i tempi di ritorno rispetto ai tempi di utilizzo del rame in tutti i campi di applicazione, si ottiene un tasso di riciclaggio prossimo all'80%. Il risparmio di energia nella produzione del rame da materiali di riciclaggio – generazione di metalli secondari – può salire fino al 92% (a seconda del tipo di rottame utilizzato) dell'input energetico necessario per l'estrazione del minerale grezzo, e per le successive fasi produttive.

Al giorno d'oggi, le considerazioni ambientali influiscono sulla scelta dei materiali da costruzione quanto gli aspetti estetici ed economici, e rappresentano un argomento di grande interesse pubblico. Riciclare il rame significa dare una mano all'ambiente, sia per vie dirette che indirette. L'impiego di materiali riutilizzati previene lo spreco, e protegge le risorse naturali.

L'edilizia sostenibile mira a minimizzare il consumo di energia e di risorse, e di contaminare il meno possibile l'economia della natura, in ogni fase del ciclo vitale dell'edificio. Il modello di sviluppo sostenibile mira inoltre a collegare fra di loro obiettivi ecologici, economici e sociali.

L'esempio del rame

*Per **ecologico** s'intende usare con parsimonia l'energia e le risorse naturali, in modo da influire il meno possibile sull'ecosistema.*

*Per **economico** s'intende offrire soluzioni economicamente vantaggiose. In virtù della sua eccezionale durata nel tempo, e del fatto che non ha quasi bisogno di manutenzione, il rame rappresenta la scelta giusta per l'intero ciclo vitale del prodotto.*

*Per **sociale** s'intende che l'industria del rame costituisce un settore economico chiave nell'ambito dell'industria in generale, e che essa collabora con altri settori al fine di creare le basi per il progresso tecnologico e contribuire a migliorare la nostra qualità di vita.*





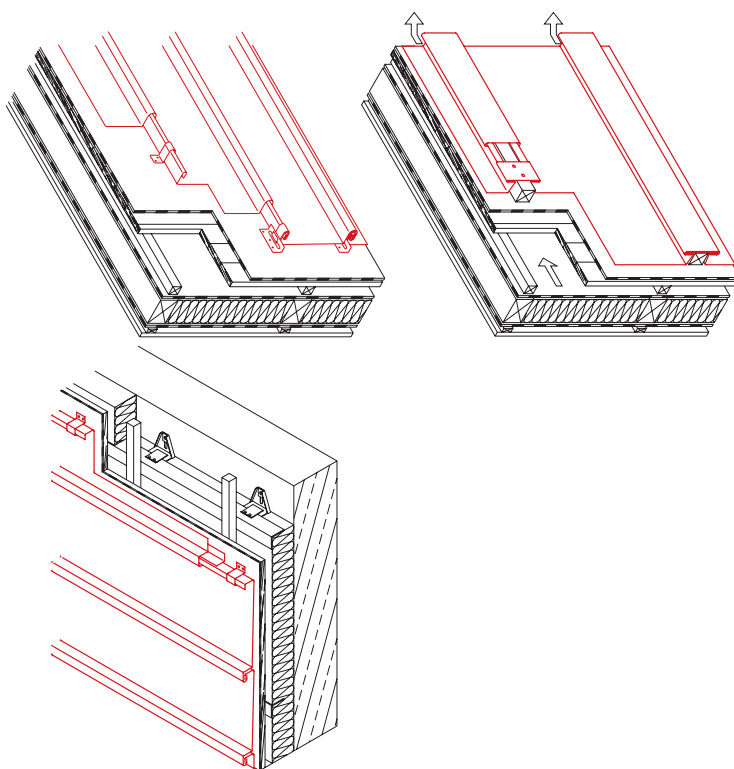
TECU® System – Descrizione dei prodotti

TECU® – Lastre e nastri per il rivestimento ad aggraffatura ed a tassello

Ideali per design personalizzati che prevedono l'uso di forme libere, oltre che per costruzioni tradizionali di tetti e facciate. Le classiche tipologie di installazione: la tecnica dell'aggraffatura e a tassello.

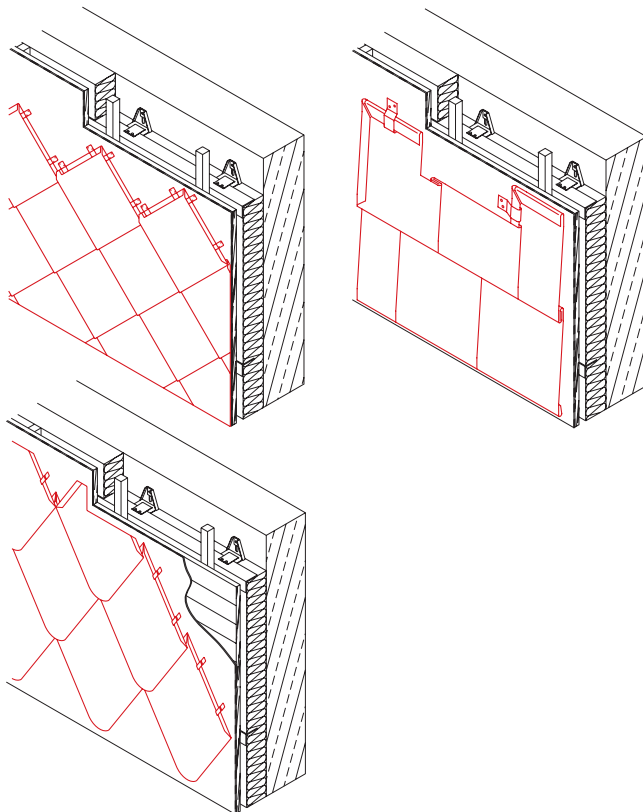
TECU® Oxid per questi tipi di rivestimenti è disponibile in nastri.

L'impiego moderno del laminato di rame per coperture e facciate, le aumentate esigenze in fatto di qualità del prodotto, e lo sviluppo di nuovi processi di lavorazione nel campo della carpenteria, richiedono al rame di rispondere a criteri di qualità molto più elevati che in passato. Le lastre e i nastri TECU® per coperture e rivestimenti vengono fabbricati in conformità con la Norma EN 1172, e secondo le rigorose direttive aziendali sulla qualità vigenti negli stabilimenti KME. In questo modo le tolleranze per dimensioni e caratteristiche del prodotto risultano più restrittive e severe rispetto agli standard vigenti, tale impegno rende più semplice e agevole la lavorazione a macchina o manuale del materiale.



Oltre alle loro notevoli qualità estetiche, le scandole TECU® System e i rombi TECU® System offrono importanti vantaggi economici nel design delle facciate. L'installazione avviene semplicemente fissando e agganciando tra loro gli elementi.

Sia le scandole semplici che le scandole per il rivestimento a rombi presentano una piegatura a 180° lungo ciascun bordo. Due bordi hanno un labbro piegato verso l'esterno, o alla base. I singoli elementi sono disponibili per la posa da sinistra o da destra. Tutte le piegature e le tacche vengono automaticamente pre-lavorate nello stabilimento di produzione. Per le connessioni lungo il perimetro esterno del rivestimento si possono utilizzare le consuete tecniche di smussatura, piegatura e curvatura. Questo garantisce che gli spigoli degli edifici e le connessioni con altri elementi costruttivi, quali finestre e porte, risultino perfettamente impermeabili agli agenti atmosferici.



Doghe TECU®

Le doghe TECU® sono elementi per rivestimento pre-profilati maschio-femmina, con piegatura di testa o senza, a seconda delle necessità costruttive. Le doghe possono avere lunghezza fino a 4000 mm, e un'altezza standard fino a circa 500 mm. Il montaggio avviene direttamente in cantiere, con giunzione a scomparsa maschio/femmina, o con la tecnica del sormonto.

Le doghe possono essere posate con diversi orientamenti – verticale, orizzontale o diagonale, con tipologie di installazione adatte allo scopo:

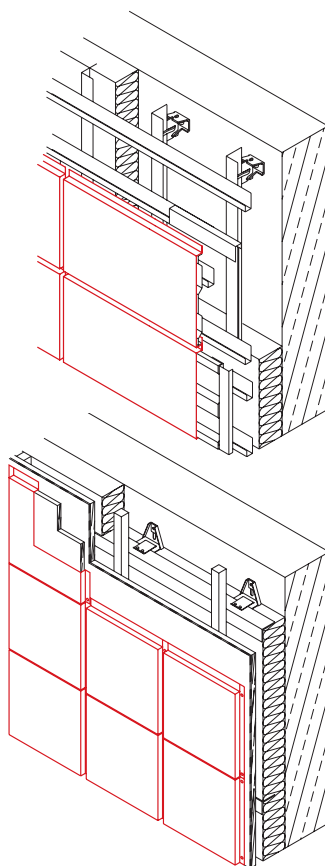
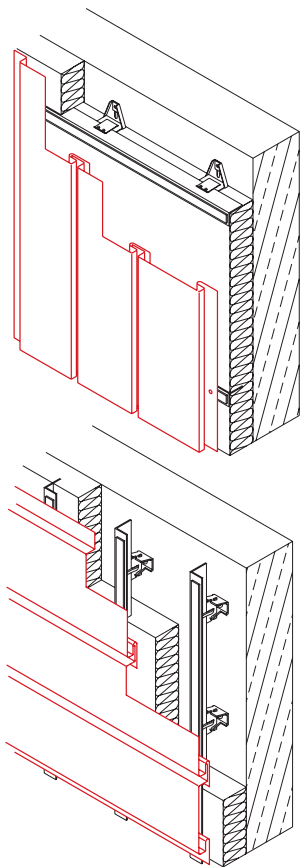
- Rivestimento di facciata a doghe verticali con fissaggio a scomparsa, autoventilante
- Rivestimento di facciata a doghe orizzontali con fissaggio a scomparsa, ventilazione ottenuta nella sottostruttura
- Rivestimento di facciata con fissaggio a vista o scomparsa ottenuto con semplice sovrapposizione delle doghe, orientamento diagonale.

Cassette TECU®

Le cassette TECU® sono elementi per il rivestimento di facciate ripiegati sull'intero perimetro esterno, realizzabili in una gamma di proporzioni geometriche, da 1:1 sino a 1:4. Questi elementi vengono appositamente pre-sagomati secondo le specifiche esigenze del singolo cliente, e/o in base al consiglio dell'architetto.

La facciata a cassette permette una grande flessibilità nella scelta dei formati, nella configurazione dei giunti di connessione e nei sistemi di fissaggio. Le piegature sui quattro lati, conferendo rigidità al materiale, consentono di realizzare un rivestimento di facciata perfettamente planare anche con formati di specchiatura più grandi.

Il fissaggio delle cassette avviene normalmente tramite appositi ganci, o con viti, elementi nascosti nella sottostruttura, o tramite bulloni avvitati direttamente allo strato sottostante.



TECU® System – Smaltimento delle acque meteoriche

I sistemi di rivestimento TECU® per coperture e facciate possono essere completati su richiesta con gli elementi del sistema di smaltimento acque meteoriche prodotti dalla Fricke GmbH & Co. KG con sede a Greven, Germania.



La gamma di produzione comprende:

- grondaie semitonde (lunghezza da 3 – 6 m) oppure
- grondaie a sezione quadrata (lunghezza da 2 – 3 m)
- staffe per grondaie
- pluviali
- fascette per pluviali
- gomiti-raccordi
- accessori



TECU® Dimensioni e modalità di fornitura

Lastre TECU®

Nastri TECU®

TECU® Classic

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
1000 x 2000		•	•	•		•	•
1000 x 3000		•	•	•		•	•
1250 x 2500		•	•	•		•	•

TECU® Classic

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
200		•	•		
250		•	•		
333		•	•		
400		•	•		
500		•	•		
600		•	•		
670		•	•		
800		•	•		
1000		•	•		
1220		•	•		
1250		•	•		

TECU® Patina

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
600 x 2000			•				
600 x 3000			•				
670 x 2000		•	•				
670 x 3000		•	•				
800 x 3000			+				
1000 x 2000		•	•	+	+	+	
1000 x 3000		•	•	•	+	+	

Le lastre patinate a mano con lunghezza superiore ai valori indicati sopra, sono disponibili su richiesta.

TECU® Oxid

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
500		•	•		
600		•	•		
670		•	•		

TECU® Brass

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
670 x 2000			•				
670 x 3000			•				
1000 x 2000			•	•			
1000 x 3000			•	•			+

La brunitura dei materiali viene eseguita da FRICKE GmbH & Co. KG ed è disponibile su richiesta

TECU® Zinn

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
500		+	+		
600		•	•		
670		•	•		

TECU® Bronze

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
670 x 2000			•	•		+	
670 x 3000			•	•		+	
1000 x 2000			•	•		+	
1000 x 3000			•	•		+	
1250 x 2500			+	+		+	

La brunitura dei materiali viene eseguita da FRICKE GmbH & Co. KG ed è disponibile su richiesta

TECU® Brass

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
670			+	+	
1000			+	+	

TECU® Bronze

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
670			+	+	+
1000			+	+	+
1250			+	+	+

TECU® Gold

Formato/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,2	1,5	2,0
670 x 2000	+		•	•			
670 x 3000	+		•	•			
1000 x 2000			+	+			
1000 x 3000			+	+			

TECU® Gold

Larghezze/Spessori	0,5	0,6	0,7	1,0	1,5
1000	+		+	+	

- disponibile
- + su richiesta

Altre misure e modalità di fornitura su richiesta.

Per maggiori informazioni rivolgersi a Project Consulting, Tel. 02 89388 .206 / .244 / .452
Tutte le misure sono indicate in mm

TECU® Net
TECU® Bond

TECU® System

TECU® Net (spianato e stirato)

Spessore	0,7	1,0
Formato 1000 x 2000	•	•
Formato 1000 x 3000	•	•
TECU® Net Classic	•	•

Altri formati disponibili su richiesta

TECU® Net (stirato)

Spessore	1,2
Formato	su richiesta
TECU® Net Classic	+
TECU® Net Patina	+

TECU® Net (forato)

Spessore	1,0
Formato 1000 x 2000	
TECU® Net Classic	+
TECU® Net Patina	•
TECU® Net Brass	+

Spessore	1,0
Formato mass. 670 x 2000	
TECU® Net Bronze	+
TECU® Net Gold	+

Altri formati disponibili su richiesta

TECU® Bond

Spessore nominale	4,0
Spessore del rame 0.3 su entrambi i lati (alternativamente 0,5)	
Formato 1000 x 3000	
TECU® Bond Classic	•
TECU® Bond Patina	+
TECU® Bond Brass	+
TECU® Bond Gold	+

TECU® System – Scandole

	Formato	600 x 430	600 x 600
		Rettangolare	quadrato
TECU® Classic		•	•
TECU® Oxid		•	•
TECU® Patina		•	•
TECU® Zinn		•	•
TECU® Brass		+	+
TECU® Bronze		+	+
TECU® Gold		+	+

Produzione e commercializzazione:
FRICKE GmbH & Co. KG

TECU® System – Rombi

	Formato	518 x 830	518 x 758
		A spigolo vivo	stondato
TECU® Classic		•	•
TECU® Oxid		•	•
TECU® Patina		•	•
TECU® Zinn		•	•
TECU® Brass		+	
TECU® Bronze		+	+
TECU® Gold		+	+

Produzione e commercializzazione:
FRICKE GmbH & Co. KG

TECU® Piastrelle per facciate

	Formato	200 x 200
TECU® Classic		•
TECU® Gold		+

Produzione e commercializzazione:
FRICKE GmbH & Co. KG

TECU® Doghe

	Lunghezze fino a 4000, larghezze fino a 400
TECU® Classic	•
TECU® Oxid	•
TECU® Patina ¹	•
TECU® Zinn	•
TECU® Brass	•
TECU® Bronze	•
TECU® Gold	•

¹ Lunghezze fino a 3000

Produzione e commercializzazione:
FRICKE GmbH & Co. KG

TECU® Cassette

	Fabbricazione sec. le specifiche del cliente
TECU® Classic	•
TECU® Oxid	•
TECU® Patina	•
TECU® Zinn	•
TECU® Brass	•
TECU® Bronze	•
TECU® Gold	•

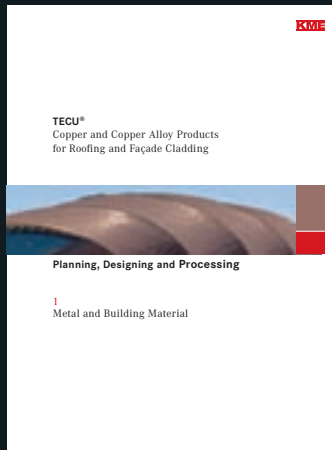
Produzione e commercializzazione:
FRICKE GmbH & Co. KG

TECU® Lastre profilate

	profilate – grecate
	Formato disponibile su richiesta
TECU® Classic	+
TECU® Oxid	+
TECU® Patina	+
TECU® Zinn	+
TECU® Brass	+
TECU® Bronze	+
TECU® Gold	+

Produzione e commercializzazione:
FRICKE GmbH & Co. KG

TECU® Project Consulting – Consulenza tecnica per progettisti



Servizio assistenza

I prodotti TECU® di KME vengono realizzati in modo da soddisfare le concrete esigenze di ogni tipo di criterio costruttivo. Molte delle loro caratteristiche qualitative, ormai ben conosciute, sono infatti il risultato di una proficua interazione fra KME e i clienti di provata esperienza attivi nel settore edile.

I prodotti TECU® sono il simbolo di alta qualità e della disponibilità di un servizio completo di consulenza e assistenza. Quale leader mondiale nella produzione e lavorazione del rame e delle sue leghe, KME mette a disposizione i propri servizi di consulenza tecnica a operatori nel settore edile, architetti e clienti in Europa e nel mondo.

I servizi di informazione e consulenza offerti da TECU® Project Consulting garantiscono e permettono di sfruttare al massimo le potenzialità qualitative, espressive ed estetiche dei materiali TECU® - KME in modo sicuro e professionale. Il manuale *TECU® - Progettazione, Design e Lavorazione*, costituisce una preziosa fonte di informazioni particolareggiate: attualmente è disponibile in cinque lingue.



Seminari e corsi di formazione

Per lo svolgimento dell'attività quotidiana in uno studio di progettazione, la conoscenza pratica dell'impiego professionale dei prodotti di alta qualità TECU[®], vale quanto il disporre di informazioni attendibili sulle questioni legali o sulle nuove tecnologie. KME rivolge un invito a tutti coloro che si interessano a tali questioni a partecipare a seminari speciali per architetti, che si tengono regolarmente presso il Centro di Formazione TECU[®] a Fornaci di Barga (Lucca).



La superiorità dei prodotti TECU[®] in termini estetici ed economici può essere valorizzata ed apprezzata al massimo solo quando la lavorazione viene eseguita in modo qualificato e professionale. Il Centro Formazione TECU[®] a Fornaci di Barga attiva seminari specifici per professionisti con diversi gradi di difficoltà. Oltre a nozioni di carattere teorico, vengono fornite informazioni e istruzioni di montaggio e posa. I seminaristi hanno modo di verificare le conoscenze teoriche direttamente nella pratica di lavorazione del materiale, su appositi modelli. Questi corsi di formazione hanno luogo presso il Centro Formazione TECU[®] a Fornaci di Barga, che è dotato di tutte le moderne strutture didattiche, in un ambiente che favorisce le esercitazioni pratiche della materia di studio.

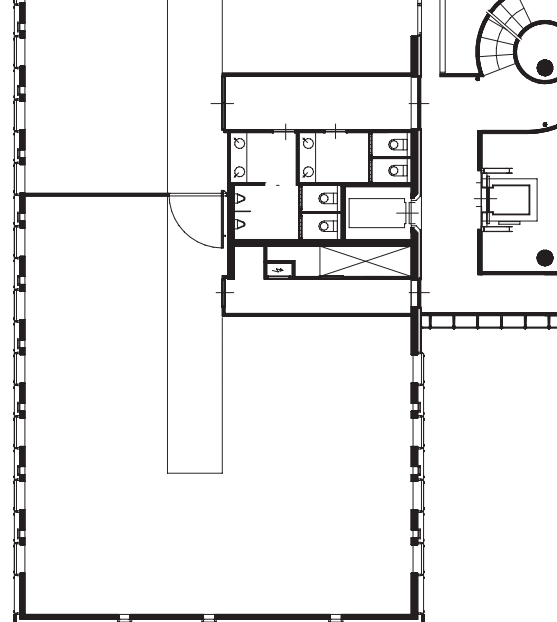


I corsi vengono organizzati in collaborazione con associazioni e corporazioni in tutta Europa. Questi servizi sono parte integrante della qualità TECU[®], che KME offre ai suoi clienti.

TECU®

Copper designs.

Referenze



Forum, Amsterdam, NL

Architetti: Atelier PRO, L'Aia

Installatore: C.J. Ockeloen VOF, Amsterdam

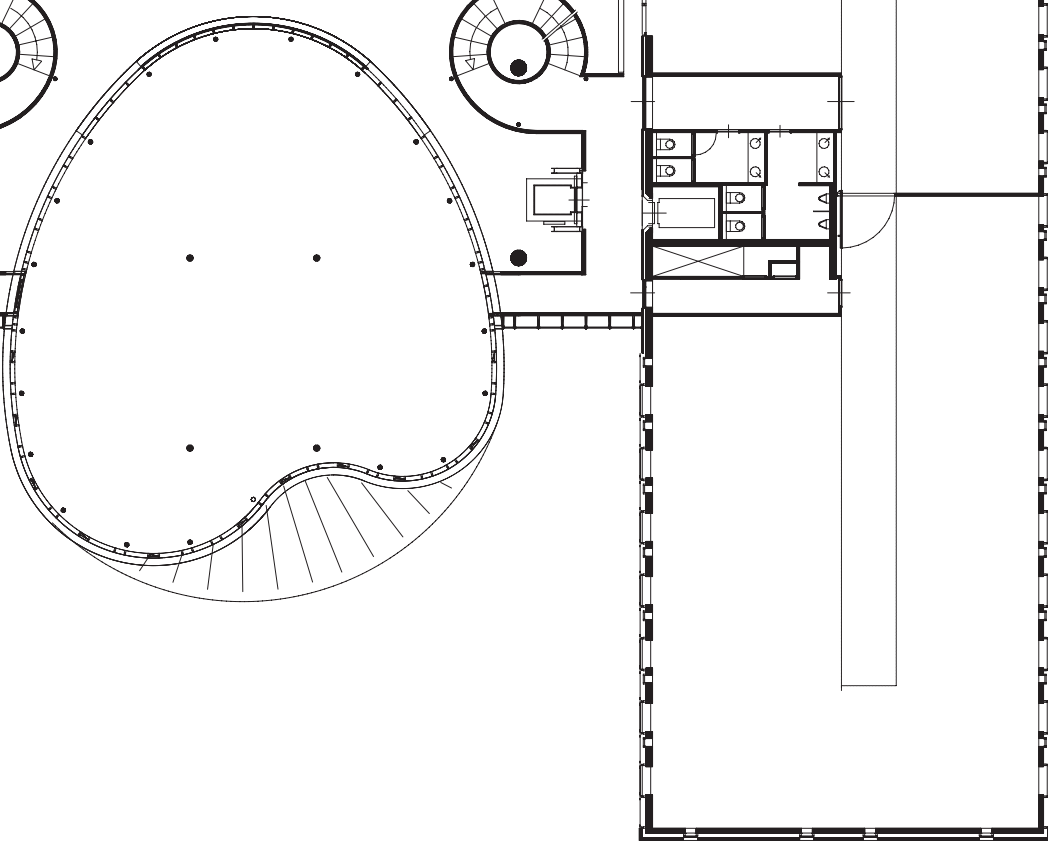
Tipo di rivestimento: TECU® Oxid

Nella zona sud di Amsterdam, collocata fra lo Stadio Olimpico, l'Accademia Rietveld e l'orfanotrofio di Aldo van Eyck, gli architetti dello studio Atelier Pro, de L'Aia, hanno realizzato un complesso per uffici, originariamente ideato per più affittuari, dotato di un'ampia zona comune come elemento di comunicazione.

Dall'esterno la costruzione è composta da due ali di uffici, disposte in parallelo, ugualmente lunghe ma leggermente sfalsate l'una rispetto all'altra, con facciate in pietra naturale e collegate fra loro, sul lato copertura e frontalmente, con un elemento interamente vetrato. La hall in vetro, costituitasi così fra le due ali di uffici, non è direttamente visibile. Padiglioni rivestiti con TECU® Oxid, nastri in rame pre-ossidati con processo industriale, impediscono la visuale dal lato della strada a sud-ovest con un'elegante facciata ondulata ed arcuata, e dalla terrazza sul lato del canale a nord-ovest, con un rivestimento esterno dal design semplice e rettilineo. Vie di accesso verticali, posizionate nei quattro angoli dell'atrio completano la delimitazione ottica.

L'atrio risulta quindi una creazione vivace e piena di vita, ricoperto di verde con i pilastri di appoggio in legno, le sue scale e le sue gallerie, gli elementi dell'impianto di climatizzazione, appesi ed alimentati ad acqua, ed i grandi tendoni per luce ed acustica. Esso svolge da un lato la funzione di zona di attesa per i visitatori, dall'altro quella di punto d'incontro per gli oltre 500 giuristi, notai e consulenti fiscali che lavorano qui per l'unico affittuario dell'edificio, la ditta di consulenza Loyens & Loeff. Questa società, creata poco tempo fa dalla fusione di due studi, può godere soprattutto dei vantaggi, a livello sociale, portati da questo tipo di edificio.





TECU®

Copper designs.

Referenze

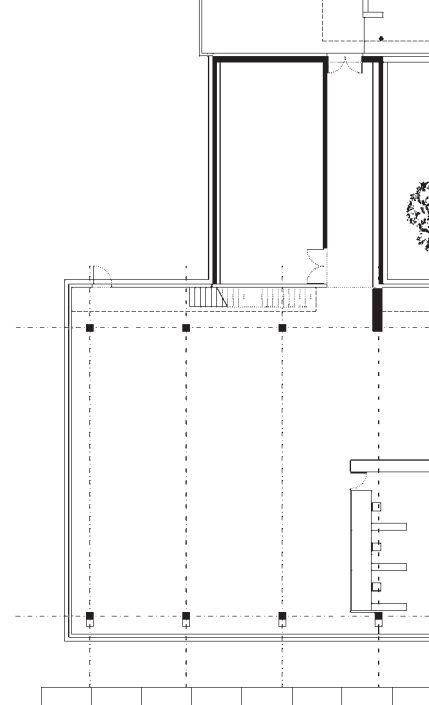
In Austria, a Dornbirn, il rivestimento dell'ampliamento di un complesso aziendale esistente, è stato realizzato in maniera inconsueta con rame preossidato TECU® Oxid posato seguendo una particolare partizione orizzontale. La ditta incaricata ha apposto, con la precisione artigianale della lavorazione, la propria «firma» all'opera ed anche il risultato estetico della facciata deve il suo imponente effetto all'abilità dell'installatore.

La configurazione del rivestimento della facciata è stata delineata dagli architetti semplicemente per quanto concerne la struttura nei suoi punti massimi fissi. Il taglio delle strisce di rame di diversa larghezza, nonché come mescolare la variazione cromatica, dovuta all'utilizzo di due coils prodotti separatamente, tutto è stato lasciato nelle mani della ditta addetta alla lavorazione. Un compito non certo facile, risolto in modo egregio.

Il magazzino della ditta costruttrice di componenti elettrici, alto 15 metri e rivestito in rame, forma con gli alberi già esistenti un cortile, suddiviso in più parti, largo appena 6 metri nel suo punto più stretto. Il rame, che brillantemente riflette le condizioni del tempo, caratterizza contemporaneamente l'ingresso della nuova costruzione con una zona consegne e valorizza, quale rivestimento esterno della parte centrale dell'edificio, la hall d'ingresso, come pure la reception all'interno.

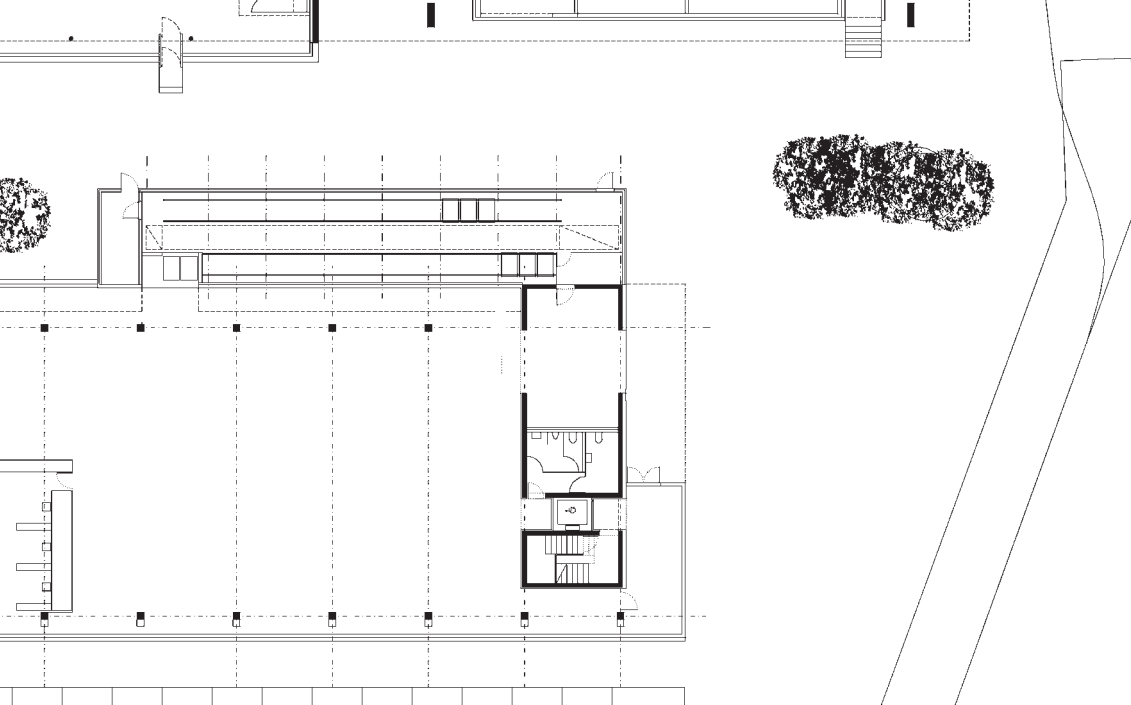
I reparti sviluppo e produzione si fondono in una creativa officina high-tech, che integra gli uffici. Gli impianti di produzione compatti sino alla camera «bianca», i caricatori a rulli per componenti elettrici e, non da ultimo, il magazzino verticale, dove trovano posto 500 pallets, fanno sì che il grande vano abbia valenza generale. Il «vano uffici» climatizzato, corredato di un pavimento ad intercapedine, transitabile per carrelli elevatori e accuratamente realizzato in rame, è contemporaneamente un «capannone di produzione».

Il rame pre-ossidato inizia così l'interazione con l'ambiente circostante. All'interno il colore resta per lo più inalterato. All'esterno gli agenti atmosferici modificano lentamente le superfici, in modo diverso a seconda che esse si trovino posizionate orizzontalmente o verticalmente. Si passa così in modo del tutto naturale dal colore bruno intenso all'antracite, per giungere infine alla patina verde. Ogni specifico aspetto funzionale dell'edificio ritrova così nel materiale il proprio particolare carattere.



Edificio per uffici e attività produttive della Elektro Graf, Dornbirn, A
Architetti: Baumschlager & Eberle, Lochau
Installatore: Güther GmbH, Feuchtwangen, D
Tipo di rivestimento: TECU® Oxid





Opere realizzate con i prodotti TECU®

TECU® Classic

TECU® Classic



Museo De Young Memorial, San Francisco, USA
Herzog & de Meuron Architekten, Basilea, CH
A. Zahner Co. Architectural Metals, Kansas City
TECU® Classic



Torre di Controllo del Porto di Lisbona, P
Gonçalo Byrne, G.B. Arquitectos, Lisbona
Zn-Revestimentos de Zinco Lda., Maia
TECU® Classic



Centro servizi Theresienwiese, Monaco di Baviera, D
Volker Staab Architekten, Berlino
Regensburger Metallbau, Regensburg
TECU® Classic



THE CORE, Centro informazioni per il Progetto Eden in Cornovaglia, GB
Nicholas Grimshaw & Partners, Londra
Richardson Roofing Co. Ltd., Staines
TECU® Classic



Poppodium Mezz, Breda, NL
(EEA) Erick van Egeraat associated architects, Rotterdam
SV Metaaldak Specialist BV, Beek en Donk / Brouwers Zink BV, Maasmechelen
TECU® Classic



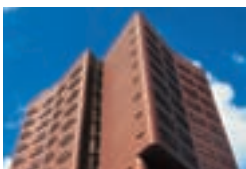
ESA - École Supérieure d'Art, Clermont-Ferrand, F
Architecture Studio, Parigi
Raimond SA, Saint-Julien de Condelles
TECU® Classic



Edificio per uffici e attività industriali, Koblach, A
AIX Architects, Feldkirch
Peter GesMBH + CoKG, Koblach
TECU® Classic



Abitazione privata, Madrid, E
Bernalte y León Asociados, Ciudad Real
METAZINCO®, Madrid/Olloniego (Asturias)
TECU® Classic



Alloggi per ufficiali dei Royal Marines Olandesi, Den Helder, NL
Van Herk & de Kleijn Architecten BV, Amsterdam
Ridder BV, Hoorn
TECU® Classic



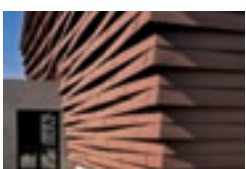
Kulturhus De Bijenkorf, Borne, NL
MAS architectuur BV, Hengelo
Dakcentrum+, Beilen
TECU® Classic



Casa Travella, Castel San Pietro, CH
Aldo Celoria, Balerna
Antonio Corti SA, Caslano
TECU® Classic



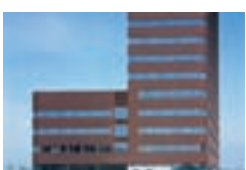
Cultural Center, Chateau-Rouge, Annemasse, F
Cabinet R. Plottier, Lyon
Ets. Fourquet, Perouges
TECU® Classic



Palestra, Sesto Fiorentino, I
Studio Architetto Fabio Capanni, Firenze
Idroflorence S.r.l., Badia a Settimo Scandicci (FI)
TECU® Classic



Harbour Terminal, Barcellona, E
Grupo JG, Barcelona / BEA International, Miami (Florida), USA
METAZINCO®, Madrid/Olloniego (Asturias)
TECU® Classic



PSG Copper Tower Nordre, Copenhagen, DK
Arkitema K/S, Copenhagen
NCC Construction A/S, Hellerup
TECU® Classic

Progetto

Studio di progettazione / Architetti

Installatore

Tipo di rivestimento

TECU® Patina

TECU® Patina



Galway-Mayo Institute of Technology, Galway, IRL
Murray O'Laoire Architects, Cork
Let it Rain Roofing Ltd., Galway
TECU® Patina



Villa ArenA (ristorante), Amsterdam, NL
Virgile & Stone Associates Ltd., Londra
in collaborazione con Benthem Crouwel Architecten
Leebo bouwsystemen BV, Drunen
TECU® Patina



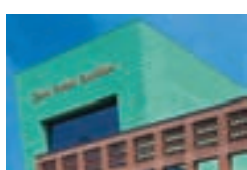
Centro cura oncologico «Maggie's Highlands», Ospedale di Raigmore, Inverness, GB
Page & Park Architects, Glasgow
W B Watson Ltd., Stewarton
TECU® Patina, TECU® Oxid



Biblioteca Peckham, Londra, GB
Alsop & Störmer, Londra
Cleveco, Enfield
TECU® Patina



Chiesa di pellegrinaggio «Padre Pio», San Giovanni Rotondo (FG), I
Renzo Piano Building Workshop, Genova
WAL S.r.l., Bregnano (CO)
TECU® Patina



Centro Stampa Quotidiani, Erbusco (BS), I
TECNE S.r.l., Brescia
Santinato, Castiglione delle Stiviere (MN)
TECU® Patina



Ingresso, Biblioteca dell'Università di Debrecen, H
János Golda, János Megyik, Gábor Szenderffy, Budapest
Szolnok KAS Kft, Szolnok
TECU® Patina



«Boscotondo», Helmond, NL
Adolfo Natalini Architetti, Firenze
Architectenburo C. Schrauwen, Amsterdam
Crombach Dakafwerking BV, Wittem
TECU® Patina



Edificio per uffici e attività commerciali «KAI 13», Düsseldorf, D
Döring Dahmen Joeressen Architekten, Düsseldorf
Zitzen GmbH, Mönchengladbach
TECU® Patina



Edificio residenziale «Thunderbird», Poole, GB
Seven Developments Ltd., Poole
Pace Roofing Ltd., Romsey
TECU® Patina



Banca Friesland, Leeuwarden, NL
Van Tilburg Ibelings von Behr architecten, Capelle a/d IJssel
Hankel's Wommels in collaborazione con C.J. Ockeloen VOF, Amsterdam
TECU® Patina



Stazione metropolitana Hounslow West, Londra, GB
Michael Watkins (Partner), Londra, (Acanthus, Lawrence and Wrightson Architects)
Broderick Structures Ltd., Woking
TECU® Patina



Complesso residenziale, Purmerend, NL
Roy Gelders Architecten, Amsterdam
Ridder Dak- en Wandsystemen BV, Hoorn
TECU® Patina



Abitazione privata, NL
Charles Slot Bureau Ruimtelijke Vormgeving, Bergen
PBK Technische Installaties BV, Alkmaar
TECU® Patina



Yefei's Creative Street, Shanghai, VRC
Will Alsop Architects, Londra, GB;
U/Jiang Architects & Engineers, Shanghai
Hanchang Industrial Development Co., Shanghai
TECU® Patina, TECU® Oxid, TECU® Bronze



Orto Botanico, Lago Cavazzo, Interneppo (UD), I
Alberto Antonelli, Gemona del Friuli (UD)
Alberto de Cecco, Osoppo, (UD)
TECU® Patina

Opere realizzate con i prodotti TECU®

TECU® Oxid

TECU® Zinn



Edificio per uffici e attività produttive, Baar, CH
Burkart, Bauabteilung Baar;
Barkow Leibinger Architekten, Berlino
Gebr. Baur AG, Baar
TECU® Oxid



Forum, Amsterdam, NL
Atelier PRO, L'Aia
C.J. Ockeloen VOF, Amsterdam
TECU® Oxid



Casa del battelliere, Fænø Gods, Middelfart, DK
Schmidt, Hammer & Lassen A/S, Aarhus
Eddie Clement A/S, Ejby
TECU® Oxid



Roche Forum, Buonas, CH
Scheitlin + Syfrig, Lucerna
Gebr. Baur AG, Baar
TECU® Oxid



Università di Stoccarda, D
Rolf Loew, Stoccarda
Dangel GmbH, Lenningen
TECU® Oxid



Casello autostradale, Lucca, I
Ettore Piras Architetto, Genova
Trenkwalder S.r.l., Ovada (AL)
TECU® Oxid



Edificio per uffici e attività produttive della Elektro Graf, Dornbirn, A
Baumschlager & Eberle, Lochau
Güther GmbH, Feuchtwangen, D
TECU® Oxid



Parque de la Relajación, Torre Vieja, E
Toyo Ito & Associates, Tokyo, J;
Toyo Ito Spain & Associates, Alicante, E
Vicente Escolano, Novelda, Alicante
TECU® Oxid



Centro operativo controllo traffico stradale VCNON, Wolfheze, NL
De Architecten Cie, Amsterdam
Verkoelen Dakbedekkingen BV, Beegden
TECU® Zinn



Abitazione privata, Herrliberg, CH
R. Baenziger, Zurigo
Hersperger, Meilen ((facciate);
Studer AG, Volketswil ((lattoneria)
TECU® Zinn



Cappella del cimitero «St. Maria der Engelen», Rotterdam, NL
Mecanoo architecten, Delft
Leidekkersbedrijf Jobse BV, Middelburg
TECU® Zinn



Centro amministrativo WeberHaus, Rheinau/Linxs, D
Dipl.-Ing. Günter Hermann, Stoccarda
Wittenauer GmbH, Sasbach
TECU® Zinn



Haus am Fluss (Casa al fiume), DGF Stoess AG, Eberbach/Neckar, D
Dipl.-Ing. Günter Hermann, Stoccarda
Güther GmbH, Feuchtwangen
TECU® Zinn



Ristorante giapponese «My Sushi», Milano, I
Studio di Architettura Clerici, Gallizia Tutucci, Milano
Copermont S.r.l., Clusone (BG)
TECU® Zinn

Progetto

Studio di progettazione/Architetti

Installatore

Tipo di rivestimento

TECU® Brass
TECU® Bronze
TECU® Gold

TECU® Net
TECU® Bond



Chiesa di San Giacomo, Laives (BZ), I
Höller & Klotzner Architetti, Merano (BZ)
MetallRitten S.r.l., Collalbo (BZ)
TECU® Brass



Centro svago urbano UEC, Almere, NL
Will Alsop Architects, Londra
Ridder Dak- en Wandsystemen BV, Hoorn
TECU® Brass



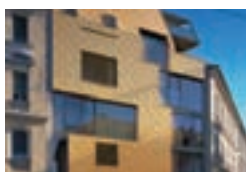
Cimitero Trescore, I
Ing. Augusto Zambelli, Trescore Balneario (BG);
Arch. Basilia Barcella, Bergamo
EFFEGI Costruzioni S.r.l., Castelli Calepio (BG)
TECU® Bronze



Koningshof, Maassluis, NL
Hans Goverde, Kraaijvanger Urbis, Rotterdam
MSH Installatie- en Dakdekkersbedrijf BV, Schiedam
TECU® Gold



Haus Metzner, Centro residenziale e di cura per gli anziani, Cremlingen-Gardessen, D
Jörg Baumeister, m3xh, Braunschweig
Musche GmbH, Magdeburgo
TECU® Gold



Edificio residenziale Grazbachgasse, Graz, A
INNOCAD Planung und Projektmanagement GmbH, Graz
Steinbauer, Judenburg
TECU® Gold



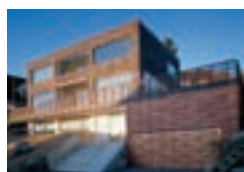
Uffici della Federazione Internazionale di Hockey su ghiaccio, Zurigo, CH
Tilla Theus und Partner AG, Zurigo
Scherrer Söhne AG, Zurigo
TECU® Net Classic



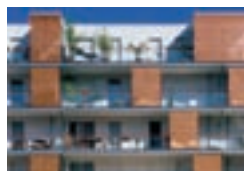
InnovationsCampus, Wolfsburg AG, Wolfsburg, D
O.M. Architekten BDA, Braunschweig
Bisping GmbH & Co., Münster
TECU® Net Patina



Banca BTV, Innsbruck, A
Hanno Vogl-Fernheim, Innsbruck
Spenglerei & Glaserei Anker, Hall
TECU® Net Bronze



Abitazione privata, Affoltern am Albis, CH
Deon AG, Lucerna
W.O.B. GmbH, Wolfenschiessen
TECU® Net Classic



Complesso residenziale «Le Galilée», Rennes, F
Chouzenoux et Associés, Rennes
SABM, Guichen
TECU® Net Classic



Abitazione privata, Norimberga, D
Haid+Partner Architekten+Ingenieure, Norimberga
Schlosserei Spenglerei Straßl, Arnstorf
TECU® Bond

KME Group S.p.A.

Via dei Barucci 2
50127 FIRENZE
ITALY
www.kmegroup.it

**KME Germany AG**

Postfach 33 20
49023 OSNABRÜCK
Klosterstraße 29
49074 OSNABRÜCK
GERMANY
Fon +49 541 321-2000
Fax +49 541 321-2111
www.kme.com
info-tecu@kme.com

KME Italy S.p.A.

Via Corradino d'Ascanio, 4
20142 MILANO
ITALY
Fon +39 02 89388-206/-244/-452
Fax +39 02 89388-478
www.kme-italy.com
info-tecu-italy@kme.com

KME Italy S.p.A.

Via della Repubblica, 259
55052 Fornaci di Barga (LU)
ITALY
Fon +39 0583 701-270/612
Fax +39 0583 701-404
www.kme-italy.com
info-tecu-italy@kme.com

KME France S.A.

11 bis, rue de l'Hôtel de Ville
92411 COURBEVOIE CEDEX
FRANCE
Fon +33 1 47896-849
Fax +33 1 47896-932
www.kme-france.com

KME LOCSA S.A.

Ctra Sabadell Mollet, km5
Sta. Perpètua de Mogoda
08130 BARCELONA
SPAIN
Fon +34 93 5747090
Fax +34 93 5747091
www.kme-iberica.com
info-iberica@kme.com

KME Yorkshire Limited

Knightsbridge Park
Wainwright Road
WORCESTER
WR4 9FA
UNITED KINGDOM
Fon +44 1905 751800
Fax +44 1905 751801
www.yct.com
info@yct.com

KME America Inc.

1000 Jorie Boulevard, Suite 111
OAK BROOK, Illinois 60523
USA
Fon +1 630 990-2025
Fax +1 630 990-0258
www.kme.com
info-america@kme.com

KME Asia Pte. Ltd.

51 Geylang Lorong 17
#06-01
Superior Industrial Building
SINGAPORE 388571
SINGAPORE
Fon +65 6337-8671
Fax +65 6337-8571
www.kme.com
info-asia@kme.com

KME Austria

Vertriebsgesellschaft m.b.H.
Slamastraße 48
Postfach 128
1232 WIEN
AUSTRIA
Fon +43 1 6167986-0
Fax +43 1 6167986-36
www.kme.com
info-at@kme.com

NV KME Benelux SA

Leuvenbaan 3
1820 STEENOKKERZEEL
BELGIUM
Fon +32 2 720-1889
Fax +32 2 720-8780
www.kme.com
info-benelux@kme.com

Netherlands:

J.E. van Nieuwkoop
P/a Postbus 146
3300 AC DORDRECHT
NETHERLANDS
Fon +31 78 6212991
Fax +31 78 6212048
www.kme.com
info-nl@kme.com

KME Czech Republic s.r.o.

nám. Sitná 31 05
27201 KLADNO
CZECH REPUBLIC
Fon +42 312 608250
Fax +42 312 608251
www.kme.com
info-cz@kme.com

KME Danmark A/S

Landbrugsvej 8
5260 ODENSE S
DENMARK
Fon +45 65 916410
Fax +45 65 916411
www.kme.com
info-dk@kme.com

Sweden:

KME Danmark A/S, Sweden
Box 118
64723 MARIEFRED
SWEDEN
Fon +46 15 910612
Fax +46 15 910613
www.kme.com
info-s@kme.com

KME Hungaria Színesfém Kft.

Andor u. 47-49
VI. em. 616-618
1119 BUDAPEST
HUNGARY
Fon +36 1 2059775
Fax +36 1 2059776
www.kme.com
info-hu@kme.com

KME Polska SP. zo. o.

Ul. Potocka 14
01-652 WARSZAWA
POLAND
Fon +48 12 4116370
Fax +48 12 4116370
www.kme.com
info-polska@kme.com

KME (Suisse) SA

Moosstrasse 2
Postfach
8803 RÜSCHLIKON
SWITZERLAND
Fon +41 43 3882000
Fax +41 43 3882001
www.kme.com
info-ch@kme.com

Case postale 111
Av. de Châteleine 91a
1219 CHÂTELEINE-GENÈVE
SWITZERLAND
Fon +41 22 9790660
Fax +41 22 7966610
www.kme.com
info-ch@kme.com

Rolled Roofing

