



### Acciaio preverniciato per coperture e rivestimenti

<b>Caratteristiche Tecniche:</b>	
Base Metallo	<b>DX52D + Z</b> (secondo normativa europea UNI EN 10142)
Normativa di riferimento	UNI EN 10327 ; UNI EN 10169-1
Natura del Rivestimento	Zinco + vernice Granite® HDS
Zincatura	225 g/ m <sup>2</sup>
Spessore del film	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lato A: 15µm di primer + 20µm GRANITE HDS</li> <li>Lato B: 5µm di primer + 20µm GRANITE STANDARD</li> </ul>
Colori Standard	Ral 9006 – Ral 7016 – Ral 7037 – Ral 6005 – Ral 9002 – Ral 8004 (Rosso coppo) – Testa di Moro
Classificazione di reazione al fuoco	Classe 0 (non combustibile)
<b>Caratteristiche Meccaniche:</b>	
Resistenza alla trazione	Da 270 a 420 MPa
Allungamento	26% min.
<b>Prestazioni:</b>	
Resistenza alla screpolatura sulla piega (prova di piegatura)	≤ 2T
Resistenza alla corrosione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Prova in nebbia salina: 500 ore</li> <li>Classe di resistenza alla corrosione: RC4</li> </ul>
Resistenza alla condensa	1500 ore
<b>Caratteristiche Dimensionali:</b>	
Spessori Standard	0.55 mm
Larghezza Standard	1000 - 1250 mm o misure compatibili
Norme	UNI EN 10143
Peso coil	Da Kg 100 a Kg 7000
<b>Impiego:</b>	
Edilizia industriale, civile e pannelli	
<b>Garanzia:</b>	
Resistenza alla perforazione della lamiera	≤ 15 anni, in funzione dell'ambiente esterno
Resistenza alla scollatura della vernice	≤ 15 anni, in funzione dell'ambiente esterno
Aspetto estetico (ΔE ≤ 3; Conservazione della brillantezza ≥ 80%)	≤ 5 anni, in funzione della zona geografica e della categoria cromatica della vernice